MINERAL BULLETIN MR 222

METALLURGICAL WORKS IN CANADA
PRIMARY IRON AND STEEL
1989

Energy, Mines and Resources Canada
Énergie, Mines et Ressources Canada

Canada

THE ENERGY OF OUR RESOURCES
THE POWER OF OUR IDEAS

90-00283/

© Minister of Supply and Services Canada 1989

Available in Canada through

Associated Bookstores
and other booksellers

or by mail from

Canadian Government Publishing Centre
Supply and Services Canada
Ottawa, Canada, K1A 0S9

Catalogue No.: M38-2/222
ISBN: 0-660-55069-5

Price subject to change without notice

CONTENTS

	Page
INTRODUCTION	1
IRON AND STEEL FURNACES	2
Pig Iron – Blast and Electric Furnace Plants	2
Steel Furnace Plants	6
STEEL ROLLING MILLS	15
COLD DRAWN STEEL PLANTS	27
FERROALLOY PLANTS	29
STEEL CONTINUOUS CASTING PLANTS	32
STEEL PIPE AND TUBE PRODUCERS	35
MAJOR IRON POWDER AND FERRITE PRODUCERS	41
STEEL CAPACITY AND CAPABILITY AS OF JANUARY 1, 1989	42
PIG IRON CAPACITY, JANUARY 1, 1989	45
COKE OVEN CAPACITY, JANUARY 1, 1989	46
SINTER PLANT CAPACITY, JANUARY 1, 1989	47

INTRODUCTION

Metallurgical Works in Canada, Primary Iron and Steel lists in detail the facilities, productive capacities, products and other data of companies that comprised the primary iron and steel industry in Canada as of January 1, 1989. There are also separate sections on the steel pipe and tube industry, the iron powder and ferrite industry, and tables showing the capacity and capability of steel furnaces, and the number and capacity of pig iron furnaces, coke ovens and sinter plants.

This information was obtained primarily, as in previous years, by means of a questionnaire sent to all the companies concerned. The cooperation of all those companies who contributed information and the individuals who assisted in the revision of this Mineral Bulletin is greatly appreciated.

John Brennan
Director
Information Systems
Mineral Policy Sector

IRON AND STEEL FURNACES

Pig Iron - Blast and Electric Furnace Plants

Operator	Location of Plant	Product	Annual Capacity (tonnes)	Principal Equipment
NOVA SCOTIA				
Sydney Steel Corporation P.O. Box 1450 Sydney, Nova Scotia B1P 6K5	Sydney	Iron: basic	540 000	One blast furnace: Fce. 3 — Height 91'0" — Hearth 21'6" — Bosh 24'6" — Volume of Stack (cu. ft.) 23,500 — Last Rebuilt/Relined 1983/84 Three stoves: total heating surface 725,000 sq. ft. Two blowing engines one Ingersoll, 60,000 cfm @ 30-lb. pressure; one Brown Boveri, 60,000 cfm @ 30-lb. pressure; one gas cleaning plant
QUEBEC				
QIT-Fer et Titane Inc. P.O. Box 560 Sorel, Quebec J3P 5P6	Tracy	Special pig iron in conjunction with the production (SOREL) of titanium dioxide slag	900 000 (specialty pig iron)	Nine special electric ilmenite-smelting furnaces
Sidbec-Dosco Inc. P.O. Box 1000 Contrecoeur, Quebec J0L 1C0	Contrecoeur	Reduced pellets	750 000	One Midrex direct reduction module

ONTARIO

Algoma Steel Corporation, Limited, The
Steelworks Division
Sault Ste. Marie, Ontario
P6A 5P2

Sault Ste. Marie

Basic, malleable and foundry — 3 000 000

Three blast furnaces:

Fce.	Height	Hearth	Working Volume (cu. ft.)	Last Rebuilt/ Relined
4	85'0"	17'3"	16,810	1979
6	100'0"	27'0"	45,605	1980
7	113'0"	35'0"	85,654	1988

Eleven hot blast stoves:

Fce.	No. of Stoves	Heating Surface in sq. ft. Total
4	3	389,000
6	3	573,000
7	4	1,860,000

Blowing engines:

Unit	Kind	Capacity cfm	Rated Pressure (lb./sq. in.)
2 Ingersoll Rand	Turbo	190,000	30
1 British Thomson Houston	Turbo	85,000	30
1 Brown Boveri	Turbo	140,000	35
1 Brown Boveri	Turbo	174,000	45

Sinter — 657 000

One Dwight-Lloyd sintering unit (continuous type sintering machine, 72" x 84" over fourteen wind boxes)

Coke — 1 430 000 (dry weight)

Coke Plant:

	No. of Ovens
No. 5 Battery - Koppers	86
No. 7 Battery - Wilputte	57
No. 8 Battery - Wilputte	60
No. 9 Battery - Wilputte	60
	263

Operator	Location of Plant	Product	Annual Capacity (tonnes)	Principal Equipment

ONTARIO (cont'd)

Dofasco Inc.
Burlington Street East
P.O. Box 460
Hamilton, Ontario
L8N 3J5

Hamilton

Pig iron: basic, foundry, malleable

3 642 000

Four blast furnaces:

Fce.	Height	Hearth	Bosh	Volume of Stack (cu. ft.)	Last Rebuilt/ Relined
1	81'9"	20'9"	24'3"	31,835	1975/81
2	81'9"	20'9"	24'3"	32,454	(new)1956/80
3	108'10½"	21'6"	22'9"	31,948	(new)1960/81
4	120'11"	28'0"	32'7"	55,654	(new)1970/86

Coke

1.55 Mt (coke)

Coke plant: Thirty five 6-metre Didier Flow controlled under jet-ovens
Two hundred and eleven ovens, Koppers-Becker, Gun Flue type (one battery of 25 ovens, one battery of 35 ovens, one battery of 45 ovens and two batteries of 53 ovens)

Stelco Inc.
Hilton Works
Hamilton, Ontario
L8N 3T1

Hamilton

Pig iron: basic

3 507 150

Three blast furnaces:

Fce.	Height	Hearth	Bosh	Volume of Stack (cu. ft.)	Built	Last Rebuilt/ Relined
C	99'8"	24'9"	29'0"	37,719	1940	1979/79
C	104'2"	29'0"	33'5"	52,866	1951	1982/82
E	105'8"	32'0"	38'10"	72,491	1967	1984/84

Nine hot blast stoves:

Fce.	No. of Stoves	Size	Heating Surface (sq. ft.)
C	2	100' x 22')	619,084
	1	106' x 22')	
D	3	109'6-5/8" x 25'	803,254
E	3	131' x 30'	1,724,115
	9		3,146,453

				Seven blowing engines (two Turbo blowers, 90,000 cfm @ 30 psi; one Turbo blower, 45,000 cfm @ 22 psi; one Turbo blower, 110,000 cfm @ 30 psi); three Turbo blowers, 102,200 cfm @ 40 psi; total rated capacity 641,600 cfm
		Sinter	561 000	Sinter plant; Screening and sizing plant One strand (6'7" wide) of the Dwight-Lloyd type
		Coke: metallurgical, nut, range, pea blower, breeze	1 790 800 (dry weight)	Coke plant: 347 ovens (one battery of 61 ovens, one battery of 83 ovens, one battery of 47 ovens, one battery of 73 ovens and one battery of 83 ovens)
Stelco Inc. Lake Erie Works Nanticoke, Ontario N0A 1L0	Nanticoke	Pig iron: basic, foundry, malleable	1 387 000	One blast furnace: Fce. 1 — Height 123'0" — Hearth 33'9" — Bosh 39'8" — Volume of Stack (cu. ft.) 75,300 — Built 1980 Three hot blast stoves: Fce. 1 — No. of Stoves 3 — Size 29'6" x 145' — Heating Surface (sq. ft.) 1,870,300 Two blowing engines (two Turbo blowers, 97,500 cfm) One two strand pig-casting machine Gas cleaning: one dust catcher, one Bischoff scrubber
		Coke: metallurgical	528 000 (dry weight)	Coke plant: One battery of 45 ovens

Steel Furnace Plants

Operator	Location of Plant	Product	Annual Capacity (tonnes)	Principal Equipment
NOVA SCOTIA				
Maritime Steel and Foundries Limited 379 Glasgow Street New Glasgow, Nova Scotia B2H 5C3	New Glasgow	Steel and alloy castings	2 700	One 4-ton Heroult electric furnace (750 KVA) Pattern shop Oil-fired, heat-treating facility with water quenching
Sydney Steel Corporation P.O. Box 1450 Sydney, Nova Scotia B1P 6K5	Sydney	Steel ingots and castings	500 000	Two 225-ton, oil-fired, oxygen-lanced, stationary basic open-hearth furnaces One 225-ton D-H vacuum degassing unit One 450-t/d liquid air process, oxygen producing plant
QUEBEC				
Amsco Cast Products Inc. 620 Laval Street Joliette, Quebec J6E 6H5	Joliette	Austenitic manganese, heat and wear resistant and constructional steel and iron castings	11 000	One 8-ton electric furnace (2500 KVA) One 5-ton, C.Q.T. Lectromelt electric furnace (3000 KVA)
Atlas Steels (division of Rio Algom Limited) Stainless Steels Division 1675 Rte. Marie-Victorin Tracy, Quebec J3R 4R4	Tracy	Stainless steel sheet and strip	75 000	One 65-ton, electric furnace (18 750 KVA) One 1-strand continuous casting machine for slabs to 5" x 52" One 60-ton V.O.D. vessel

Canadian Steel Foundries (division of Hawker Siddeley Canada Inc.) P.O. Box 80, Station M Montreal, Quebec H1V 3L7	5227 Notre Dame St. East Montreal	Carbon and alloy steel castings	30 000	One 35-ton Heroult electric furnace (12 500 KVA) One 20-ton Heroult electric furnace (7500 KVA) One 3-ton Volta electric furnace (2000 KVA)
Canadian Steel Wheel (division of Hawker Siddeley Canada Inc.) 1900 Dickson Street Montreal, Quebec H1N 2H9	Montreal	Wrought steel railway and transit wheels, carbon and alloy steel ingots	140 000	Two 60-ton Tagliaferri electric furnaces (17 500 KVA each) Three forging presses (1,000, 3,000 and 6,000 tons) Three heat treating furnaces
Griffin Canada Inc. P.O. Box 310 St. Hyacinthe, Quebec J2S 7B6	St. Hyacinthe	Cast steel railway, transit and industrial wheels, composition brake-shoes	47 600	Two 6-ton Swindell-Dresser electric furnaces (3750 KVA each)
Métallurgie Frontenac Ltée Thetford Mines, Quebec G6G 5S5	500 Smith Blvd. Thetford Mines G6G 5S5	Carbon steel, manganese steel and other abrasion-resistant alloy steel castings	6 000	One 5-ton, top-charge, Volta electric furnace (3000 KVA) One 2½-ton, Wyatt electric furnace (850 KVA)
QIT-Fer et Titane Inc. P.O. Box 560 Sorel, Quebec J3P 5P6	Tracy	Plain carbon and low alloy steel billets	400 000	One K-OBM oxygen converter One 4-strand continuous casting machine
Sidbec-Dosco Inc. Contrecoeur Works P.O. Box 1000 Contrecoeur, Quebec JOL 1C0	Contrecoeur	Steel slabs and billets	1 200 000	One 135-tonne ladle furnace Two 135-tonne American Bridge electric furnaces (90 000 KVA each) One 90-ton Lectromelt electric furnace (50 000 KVA) Two 6-strand continuous casting machines for billets 90 mm^2 to 200 mm^2 (concast) One 1-strand continuous casting machine for slabs 180 mm to 1525 mm (Voest Alpine)

Operator	Location of Plant	Product	Annual Capacity (tonnes)	Principal Equipment
QUEBEC (cont'd)				
Sidbec-Dosco Inc. Montreal Works 5870 St. Patrick Street Montreal, Quebec H4E 1B3	Montreal	Steel billets	180 000	One 50-ton Lectromelt electric furnace (30 000 KVA) One 4-strand continuous casting machine for billets 90 to 160 mm^2
Slater Steels Sorel Forge Division P.O. Box 520 Sorel, Quebec J3P 5P2	Sorel	Alloy, carbon, stainless and tool steels, slabs, billets, rounds, customs forgings	38 100	One 40-ton (7500 KVA) Lectromelt electric furnace One hydraulic forging press (5,000 tons) One hydraulic forging press (2,000 tons) with related forge heating facilities Annealing, quenching and tempering facilities Plano-mills, lathes, cold sawing equipment and deep boring facilities
Stelco Inc. McMaster Works Contrecoeur, Quebec JOL 1C0	Contrecoeur	Continuous cast billets	313 000	One 92-ton American Bridge electric furnace (50/56 MVA) One continuous casting machine, 4 strands ($3\frac{1}{2}$", 4", 6" and 6.7" square) billets
Unitcast Canada Enterprises Inc. 455 Belvedere Street Sherbrooke, Quebec J1H 4B7	Sherbrooke	Carbon and low-alloy steel castings	4 000	One 3-ton Volta electric furnace (2000 KVA) Annealing, quenching and tempering facilities
ONTARIO				
Algoma Steel Corporation Limited, The Steelworks, Division Sault Ste. Marie, Ontario P6A 5P2	Sault Ste. Marie	Carbon and alloy steel ingots, slabs and blooms	3 000 000	Five basic oxygen furnaces (L-D) Number of Furnaces: 3 — Kind: Basic oxygen (L-D) — Average Size Heat (net tons): 105 Number of Furnaces: 2 — Kind: Basic oxygen (L-D) — Average Size Heat (net tons): 260

				One 4-strand continuous casting machine for blooms from 10½" x 9" to 10½" x 14" One 2-strand continuous casting machine for Beam Blank shaped sections One 2-strand continuous casting machine for slabs 8" and 10" thick x 34" to 86" wide
Atlas Specialty Steels Division Rio Algom Limited Welland, Ontario L3B 5R7	Welland	Carbon, alloy and stainless steel ingots, billets and blooms	317 500	One 120-ton electric furnace (50 000 KVA) One 60-ton electric furnace (30 000 KVA) One 25-ton electric furnace (15 000 KVA) One 60-ton vacuum oxygen refining system One 30-inch and one 40-inch consumable electrode vacuum arc melting furnaces One 3-strand continuous casting machine for 4½" and 5¼" square billets and 8" x 10" bloom
Canada Alloy Castings, Ltd. 529 Manitou Drive Kitchener, Ontario N2C 1S2	Kitchener	Carbon, low- and high-alloy steel castings	1 800	Two 2,000-lb. induction furnaces (500 kW) Two 3,000-lb. induction furnaces (700 kW)
Canada Investment Castings Inc. 124 Bonnie Crescent Elmira, Ontario N3B 3J8	Elmira	Carbon, low- and high-alloy steel castings	950	One 100-lb. induction furnace Two 200-lb. induction furnaces
Courtice Steel 160 Orion Place Cambridge, Ontario N1R 7G8	Cambridge	Carbon and low-alloy steel billets	250 000	One 25-ton Empco electric furnace (12 500 KVA) One 3-strand Rokop continuous casting machine for billets 4" x 4" One 40-ton Empco electric furnace (30 000 KVA)
Dayton-Walther Canada Limited 355 Silvercreek Parkway Guelph, Ontario N1H 6M5	Guelph	Carbon steel castings Iron castings Gray iron	25 000 54 000	One 3750 KVA electric arc furnace Two 3500 kW each induction furnaces
Dofasco Inc. Burlington Street East P.O. Box 460 Hamilton, Ontario L8N 3J5	Hamilton	Steel ingots and castings and alloy steel ingots and castings	4 700 000 (steel ingots) 68 040 (castings)	One 250-ton basic oxygen steelmaking furnace (L-D) #2 melt shop One two-strand continuous casting machine in #2 melt shop

Operator	Location of Plant	Product	Annual Capacity (tonnes)	Principal Equipment
ONTARIO (cont'd)				
Dofasco Inc. (cont'd)		High-alloy steel castings	770	Three 150-ton basic oxygen steelmaking furnaces #1 melt shop Two 100-t/d, one 400-t/d, and one 150-t/d liquid-air process, oxygen-producing plants One 2½-ton (1800 KVA) Lectromelt electric furnace Two 10-ton, Volta 3-phase electric furnaces (6000 KVA) One 300-lb., one 1,000-lb. and one 2,000-lb. induction furnaces
Esco Limited Hope Street South Port Hope, Ontario L1A 3W4	Port Hope	Low alloy steel castings, stainless steel	8 200	One 6-ton Lectromelt electric furnace (3500 KVA) One 6-ton A.O.D. unit Heat treating facilities
Fahramet (Indusmin Division of Falconbridge Limited) P.O. Box 1700 Orillia, Ontario L3V 6H6	Orillia	Heat and corrosion resisting high-alloy, steel castings carbon and low-alloy, steel castings abrasion resisting and manganese steel castings	4 500	One 2-ton and four 1-ton acid electric arc furnaces One 3-ton acid/basic electric arc furnace One 1100 KVA induction furnace with two 1-ton pots One 500 KVA induction furnace with two 1-ton pots One 250 KVA induction furnace with two 0.4-ton pots One 175 KVA induction furnace with two 0.4-ton pots
Georgian Bay-Kennedy Ltd. 120 - 12th Street West Owen Sound, Ontario N4K 6H6	Owen Sound	Carbon, alloy steel castings Stainless steel, grey iron, ductile iron Ni-resist castings	5 000	One 4-ton Lectromelt electric furnace (2000 KVA) One 1½-ton Volta electric furnace (800 KVA)
Ivaco Rolling Mills (division of Ivaco Inc.) P.O. Box 322 L'Orignal, Ontario K0B 1K0	L'Orignal	Plain carbon and low-alloy steel billets	370 000	Two 70-ton electric furnaces One 4-strand continuous casting machine One 70-ton ladle furnace

Lake Ontario Steel Company Hopkins Street South Whitby, Ontario L1N 5T1	Whitby	Carbon and low-alloy steel billets	950 000	One 65-ton electric furnace (45 000 KVA) One 3-strand continuous casting machine for billets 5¼" and 5" x 7 3/8" One 55-ton ladle refining unit with heating and induction stirring capabilities One 130-ton electric furnace (95 000 KVA) One 5-strand continuous casting machine for billets 5¼" and 5" x 7 3/8"
Slater Steels Hamilton Specialty Bar Division 319 Sherman Avenue North Hamilton, Ontario L8N 3P9	Hamilton	Continuously cast carbon and low-alloy steel billets	350 000	One 45-ton Empco electric furnace (15 000 KVA) One 70-ton American Bridge electric furnace (35 MVA) One70-ton ladle furnace (15 000 KVA) Two 3-strand continuous casting machines for billets 4" x 6¼", 5" x 7" and 4" square
Stelco Inc. Hilton Works Hamilton, Ontario L8N 3T1	Hamilton	Carbon and alloy semi-finished (i.e. slabs and billets from ingots)	567 500	Three 140 NT basic oxygen steelmaking furnaces Five 175 NT, eight 200 NT and eight 250 NT mixer-type ladle cars
Stelco Inc. Lake Erie Works Nanticoke, Ontario N0A 1L0	Nanticoke	Carbon and low-alloy steel continuous cast slabs	1 569 400	Two 250 NT basic oxyen steelmaking furnaces One 2-strand continuous casting machine for slabs 44.5" to 79.9" wide x 7.9" and 9.5" thick
MANITOBA				
Amsco Cast Products Inc. 620 Laval Street Joliette, Quebec J6E 6H5	Selkirk	Austenitic manganese, carbon, low-, medium- and high-alloy steel castings Ni hard and high chromium irons	4 000	One 1½ ton, Moore top-charge basic, electric furnace (1500 KVA) One 1½ ton, Volta-type, top charge basic electric furnace (2000 KVA) One 750 KVA induction melting furnace
Griffin Canada Inc. P.O. Box 310 St. Hyacinthe, Quebec J2S 7B6	Winnipeg	Cast steel freight car wheels	95 000	Two 8-ton Heroult electric furnaces (5000 KVA each) One 8-ton Lectromelt electric furnace (8000 KVA)

Operator	Location of Plant	Product	Annual Capacity (tonnes)	Principal Equipment
MANITOBA (cont'd)				
Hudson Bay Mining and Smelting Co., Limited P.O. Box 1500 Flin, Flon, Manitoba R8A 1N9	Flin Flon	Iron, steel and brass castings	100	One 1-ton, Lectromelt electric furnace (500 KVA total) One 250-lb., oil-fired, crucible furnace Two 500-lb., oil-fired, bronze furnaces
Manitoba Rolling Mills A Divison of M.R.M. Steel Limited Box 2500 Selkirk, Manitoba R1A 2B4	Selkirk	Carbon steel and low-alloy steel billets	300 000	One 50-ton electric furnace (36 000 KVA) One 50-ton electric furnace (12 500 KVA) Two 2-strand continuous casting machines for billets 5¼" to 8" square
SASKATCHEWAN				
IPSCO Inc. P.O. Box 1670 Armour Road Regina, Saskatchewan S4P 3C7	Regina	Carbon and alloy steel ingots and continuously cast slabs	750 000	One 40-ton Heroult electric furnace One 100-ton Heroult electric furnace Two 145-ton Empco U.H.P. furnaces
Sutherland Steel Foundry Ltd. 139 - 105th Street East Saskatoon, Saskatchewan S7N 1Z2	Saskatoon	Stainless, manganese, mild, low-alloy steels, ductile iron, grey iron, Ni-hard, chrome iron	5 000	One 2,000 lb., one 3,000 lb., and one 4,000 lb. induction furnace Heat treat facilities Complete quality control department Pattern department Spectrometer

ALBERTA

Irving Industries (Foothills Steel Foundry Division) Ltd. 6711 Fairmount Drive S.E. Calgary, Alberta T2H 0X6	Calgary	Mild, low-alloy, manganese and stainless steel, Ni hard castings, white chrome iron	3 600	One 2½-ton, basic, electric furnace (1000 KVA) One 2½-ton, basic, electric furnace (750 KVA) One Jarrell-Ash spectrometer Machine shop facilities Under expansion, capacity to be increased to 12 000 within 5 years
Stelco Inc. Edmonton Steel Works P.O. Box 2348 Edmonton, Alberta T5J 2R3	Edmonton	Continuous cast billets	294 850	Two 75-ton electric furnaces (one 40/45 MVA, one 60 MVA) One continuous casting machine, 3 strands (4½" to 8" square) billets and (5½" x 4½", 8½" x 5½") slabs
Western Canada Steel Limited 450 Southeast Marine Drive Vancouver, British Columbia V5X 2S9	52nd St. & 26th Ave. S.E. Calgary, Alta.	Steel ingots	130 000	One 30-ton electric furnace (10 000 KVA)

BRITISH COLUMBIA

CAE Machinery Ltd. 3550 Lougheed Hwy. Vancouver, British Columbia V5M 2A3	Vancouver	Mild, alloy, stainless steel castings Ductile iron castings Iron castings	6 000	One 5-ton, acid-lined, direct arc, electric furnace (1500 KVA) One 1½-ton, basic-lined, direct-arc, electric furnace (900 KVA)
Esco Limited 1855 Kingsway Avenue Port Coquitlam, British Columbia V3C 1T1	Port Coquitlam	Low-alloy steel castings Hadfield manganese	12 000	One 7-ton Lectromelt electric furnace (7500 KVA) Heat treating facilities

Operator	Location of Plant	Product	Annual Capacity (tonnes)	Principal Equipment
BRITISH COLUMBIA (cont'd)				
Highland Foundry Ltd. 9670 187th Street Surrey, British Columbia V3T 4W2	Surrey	Stainless, duplex, high moly, heat resistant, high strength-low alloy (HSLA) carbon and manganese steel castings, iron, ductile iron, nickel alloys	5 000	Two 2,000 lb. induction furnaces (500 kW) One 1,200 lb. coreless induction furnace (350 kW) One 1,200 lb. coreless induction furnace (500 kW) Two 600 lb. coreless induction furnaces (350 and 500 kW) One 250 lb. coreless induction furnace (500 kW)
Reliance Foundry Company Limited 7764 - 129 A Street Surrey, British Columbia V3W 4H7	Surrey	Mild, low-alloy, stainless and manganese steel castings Ductile iron castings Cast iron and alloy iron	4 000	One 3-ton, Lindberg Hevi-duty, top-charge, direct arc electric furnace with interchangeable (one acid, one basic) furnace shells (1200 KVA)
Western Canada Steel Limited 450 Southeast Marine Drive Vancouver, British Columbia V5X 2S9	Vancouver	Steel ingots	225 000	One Rokop 4-strand continuous casting machine 5½" to 8" square One 80-ton electric furnace (36 000 KVA)

STEEL ROLLING MILLS

Operator	Location of Plant	Product	Annual Capacity (tonnes)	Principal Equipment
NOVA SCOTIA				
Sydney Steel Corporation P.O. Box 1450 Sydney, Nova Scotia B1P 6K5	Sydney	Blooms, billets, slabs, rails, tie plates and mine arch	650 000	Heating furnaces: Sixteen single, oil-fired soaking pits Two bloom reheat furnaces, oil-fired Mills: One 40", 1-stand, 2-high, reversing blooming mill One 28" rail mill consisting of 3-high roughing, 3-high intermediate and 2-high finishing One rail finishing mill; includes a vertical and horizontal roller rail straightener, four milling and drilling machines, three high-speed carbide saws (two equipped with temperature compensating measuring gauges) One continuous slab/bloom machine
QUEBEC				
Atlas Steels (division of Rio Algom Limited) Stainless Steel Division 1675 Rte. Marie-Victorin Tracy, Quebec J3R 4R4	Tracy	Stainless steel sheet and strip in widths up to 48"	75 000	Hot mill: One 52" hot planetary mill Cold mills: Two 50" Sendzimir mills for cold sheet and strip (clusters of 20 rolls with 2¼" work rolls) One 2-high temper mill Two horizontal anneal and pickle lines One vertical bright anneal furnace Equipment for edging, slitting, grinding, polishing and cutting

Operator	Location of Plant	Product	Annual Capacity (tonnes)	Principal Equipment
QUEBEC (cont'd)				
Sidbec-Dosco Inc. Contrecoeur Works P.O. Box 1000 Contrecoeur, Quebec J0L 1C0	Contrecoeur	Merchant and reinforcing bars and coils, controlled cooled rods in coils; hot and cold rolled sheet and strip	300 000 round products 500 000 flat products	Rod and bar mill: One continuous gas- or oil-fired billet heating furnace One 24-strand, continuous rod and bar mill Two Schloemann controlled cooling lines Two pouring reels, 350' hot bed Hot mills: One rotary-hearth slab heating furnace One pusher-type reheating slab furnace One 45" x 110", 2-high, reversing universal breakdown mill with one 42" x 42" vertical edger One 4-high, reversing hot sheet mill for a maximum width of 60" with hot coilers including hydraulic automatic gauge control Cold mills: One hot-rolled slit and coil build-up line One combination grit and acid pickling line One 50" Sendzimir mill for cold reduction of sheet and strip with 3" work rolls One rewind and cleaning line Single-stack annealing facility One 31" x 56", 2-high, temper mill One cold rolled slitting line One shear line
Sidbec-Dosco Inc. Longueuil Works 2555 chemin du Lac Longueuil, Quebec J4N 1C1	Longueuil	Merchant and reinforcing bars, structural sections and special bar quality	300 000	Heating furnace: One continuous gas-fired walking beam furnace Mill: One Birdsboro continuous 16 stand bar mill 3-21" stands 2 horizontal 1 vertical 3-17" stands 2 horizontal 1 vertical 4-14" stands 3 horizontal 1 vertical 6-12" stands 3 horizontal 2 vertical 1 convertible

Sidbec-Dosco Inc. Montreal Works 5870 St. Patrick Street Montreal, Quebec H4E 1B3	Montreal	Special bar quality, merchant and reinforcing bars and structural sections	110 000	Heating furnace: One continuous gas- or oil-fired furnace for 29" mill Mill: One 29", 5-stand 3-high, 1-stand 2-high merchant mill
Stelco Inc. McMaster Works Contrecoeur, Quebec J0L 1C0	Contrecoeur	Special quality bars, merchant bar, reinforcing bar, light structural shapes and special sections	240 400	18" finishing mill, three 3-high 18" roughing stands and one 2-high 18" finishing stand 12" finishing mill, four 2-high 12" finishing stands
ONTARIO				
Algoma Steel Corporation Limited, The Steelworks Division Sault Ste. Marie, Ontario P6A 5P2	Sault Ste. Marie	Steel products: ingots, blooms, billets and slabs, wide flange shapes, welded wide flange shapes, H bearing piles, standard angles, channels and beams, zees, heavy rails, tie plates, hot-rolled sheet, cold-rolled sheet and strip Plate: sheared and gas cut - universal mill - floor	3 185 600 3 000 000 (product dependent) 1 080 000 600 000 400 000 1 263 000 (ingot tons) 2 350 000 (ingot tons) 550 000	Soaking pits: Twenty–one regenerative 60 tons Nine recuperative 100 ton one-way top-fired Nine recuperative 120 ton one-way top-fired Six recuperative 140 ton one-way top-fired Heating and annealing furnaces: Three walking beams; two non-recuperative and one with recuperation, for 166" plate mill and 106" strip mill Two continuous, non-recuperative for 46"-122" slabbing/plate mills Two continuous, non-recuperative for 30" rail and structural mills Seven Lee Wilson, bell-type for 30" cold mills Seventeen Salem Ludwig, bell-type for 80" cold mills Blooming mills: One 45", 1-stand 2-high, reversing blooming mill One 46", 1-stand 2-high, reversing slabbing mill Plate mills: One 52" x 126", 1-stand, 2-high reversing rougher mill One 40" x 67" x 166", 1-stand, 4-high reversing finishing mill

Operator	Location of Plant	Product	Annual Capacity	Principal Equipment
			(tonnes)	
ONTARIO (cont'd)				
Algoma Steel Corporation Limited, The (cont'd)			606 000	Rail and structural mills: One 32", 1-stand 2-high reversing breakdown mill One 30", 2-stand 3-high and 1-stand 2-high cross country mill One wide flange beam mill comprised of one 50" universal roughing mill, one 36" edging mill and one 50" universal finishing mill
			38 000	Welded wide flange beam mill: One 24" to 72" line with two submerged arc automatic welding machines
			1 050 000	Wide hot strip mill: One 30½" and 61" x 106", 6-stand 4-high continuous mill
			360 000	Cold mills: One 20½" and 61" x 80" 1-stand 4-high reversing cold reduction mill One 23" and 61" x 80" 1-stand 4-high reversing temper mill
Atlas Specialty Steels Division Rio Algom Limited Welland, Ontario L3B 5R7	Welland	Tool, alloy, carbon and stainless steels: bars, billets, hollow- and solid-rock mining drill steel, machinery steels Stainless steel: bar, wire and special forged and machined sections	315 000	Heating furnaces: Sixteen 1-hole, oil- or gas-fired, soaking pits One oil- or gas-fired continuous billet-heating furnace One oil- or gas-fired low/high zone walking beam billet heating furnace Four 6-door, oil- or gas-fired heating furnaces Mills: One 26" 1-stand, 2-high, reversing blooming mill One 22" 1-stand, 3-high, billet mill One 16"-10" 13-stand, 3-high, merchant bar mill (2-18", 4-16", 2-10") One 16"-10" 7-stand, 3-high, merchant bar mill (2-16", 5-10")

				Forging heating furnaces: Two 6-door, three 2-door and one 1-door, oil- or gas-fired furnaces Four 4-door, two 3-door and two 2-door, oil- or gas-fired heating furnaces Forging equipment: One 12,000-lb. forging hammer One 2,000-ton hydropneumatic forging press Heat treating furnaces: Twenty-nine oil- or gas-fired, car-type furnaces One electric, double-chamber, car-type furnace One bell-type, gas-fired, heat-treating furnace Four electric salt-bath furnaces Four electric muffle furnaces Two vacuum furnaces, electric heated for coil products Two salt Descale gas-fired pots Five car bottom tip-up furnaces Three high heat draw furnaces Two low heat draw furnaces
Cold Metal Products Company Ltd. 65 Imperial Street Hamilton, Ontario L8L 7V2	Hamilton	Cold-rolled strip steel	80 820	Furnaces: Five electric annealing furnaces (12 bases) Eight gas-fired furnaces (16 bases) Mills: One 9" x 24" x 24", 4-high, reversing mill One 12½" x 16", 1-stand, cold-rolling mill One 12¾" x 16", 2-stand, tandem, cold-rolling mill Three 48" slitting lines including one at Pointe Claire, Quebec One 6" straightening, edging and cutting line Two 18" slitting lines Two 12" oscillating slitting lines One 24" slitting line One 40" slitting line One 6" coil edging line One 12" cutting line Two 12' squaring shears including one at Pointe Claire, Quebec Two 4' squaring shears including one at Pointe Claire, Quebec

Operator	Location of Plant	Product	Annual Capacity	Principal Equipment
			(tonnes)	
ONTARIO (cont'd)				
Cold Metal Products Company Ltd. (cont'd)				One 24" strapping slitting line One 10-stand strapping heat-treat line One 330 x 420 x 1067 mm 6-high reversing mill
Courtice Steel 160 Orion Place Cambridge, Ontario N1R 7G8	Cambridge	Low-alloy, special bar and merchant quality steels Concrete reinforcing bars, rounds, squares, flats, angles, channels and special shapes	250 000	Heating furnace: One gas-fired pusher type Mills: Four horizontal vertical 480 mm stands Four 360 mm stands Eight 320 mm stands
Dofasco Inc. Burlington Street East P.O. Box 460 Hamilton, Ontario L8N 3J5	Hamilton	Steel plate, skelp, hot rolled sheets, coils and strip, cold-rolled sheets, coils and strip electrical sheets, coil and strip; enamelling sheets, coils and strip electrolytic tin plate, sheets and coils; tin-free steel, sheets and coils; tin mill black plate, sheets and coils precoated steels; galvanized sheets and coils and strip: Galvalume sheets and coils and strip	2 500 000 3 300 000 1 900 000	Heating furnace: Fifty-four soaking pits, gas- and oil-fired Mills: No. 1 Hot Mill One 45" x 88" slabber One 38" x 66", 1-stand 2-high roughing mill One 28" x 52" x 66", 4-high, 7 stand hot strip mill No. 2 Hot Mill Two walking beam furnaces One 54" x 68" 1-stand 2-high reversing roughing mill One 30" x 60" x 68", 4-high 7-stand hot strip mill Cold Mills #2 One 24" x 60" x 72" 4-high 5-stand tandem, continuous cold-rolling mill #1 One 21½" x 56" x 56" 4-high 7-stand tandem continuous cold-rolling mill One 16½" x 54" x 66" 4-high reversing cold-rolling mill #5 One 14" x 56" x 56" 4-high reversing cold-rolling mill #4 One 16½" x 58" x 56" 4-high reversing cold-rolling mill One 16" x 43" x 42" 4-high reversing cold-rolling mill

				2 475 000	Pickling equipment: #1 One 54" continuous pickling line #2 One 72" continuous pickling line #3 One 74" continuous pickling line #4 One 62" continuous pickling line
				570 000	Cleaning equipment: One 42" electrolytic cleaning line One 72" electrolytic cleaning line
					Annealing furnaces:
				300 000	Two continuous electric annealing furnaces
				775 000	Seventy-three gas-fired annealing furnaces supplying 211 bases including 16 open coil annealing bases
				1 400 000	Cold-finishing mills: One 2-stand, 4-high, temper mill 21¼" x 56" x 56" and 21¼" x 56" x 56" stands One 2-stand, 4-high, temper mill 12" x 42½" x 42" and 18½" x 43½" x 42" stands #1 One 1-stand, 4-high, temper mill 18" x 48" x 66" #2 One 1-stand, 4-high, temper mill 21¼" x 56" x 66"
					Coating equipment:
				380 000	Two continuous electrolytic tinning lines
				710 000	Three Armco Sendzimir-type, continuous galvanizing lines (two 60" and one 48")
				140 000	One Sendzimir-type 48" Galvalume line
				145 000	Electrical steel facilities: Two 48" continuous annealing lines One continuous combination heat-treating and varnish-coating line (core-plate line) Forty-seven annealing furnaces with 60 bases for high-temperature annealing One tunnel furnace line
Ivaco Rolling Mills (division of Ivaco Inc.) P.O. Box 322 L'Orignal, Ontario K0B 1K0	L'Orignal	Wire rods		550 000	Furnace: One gas-fired pusher type billet reheat furnace Mill: One 2-strand no twist rod mill

Operator	Location of Plant	Product	Annual Capacity (tonnes)	Principal Equipment
ONTARIO (cont'd)				
Lake Ontario Steel Company Hopkins Street South Whitby, Ontario L1N 5T1	Whitby	Carbon, alloy, micro alloy, merchant and special quality bar rounds	384 000	Heating furnaces: Two gas- or oil-fired pusher type reheat furnaces One structural mill: Four 16", 2-high roughing stands Two 14", 2-high intermediate stands Four 16", 2-high finishing stands One continuous bar mill: Four 21", 2-high horizontal roughing stands Three 21", 2-high vertical roughing stands Six 16", 2-high intermediate stands Four 13", 2-high finishing stands
		Flats, angles, channels, concrete reinforcing bars and special sections	470 000	
Slater Steels Hamilton Specialty Bar Division 319 Sherman Avenue North Hamilton, Ontario L8N 3P9	Hamilton	Low-alloy, special bar and merchant quality steels, steel rounds, squares, flats, special shapes Concrete reinforcing bar Forged steel grinding balls	275 000	Heating furnace: One gas-fired walking beam furnace Mills: One 30" 1-stand, 2-high, bloom breakdown mill One 21" 1-stand, 3-high, bloom breakdown mill Two 16" roughing stands Six 14"/12" stands in line Two Hill-Acme grinding ball machines
Stelco Inc. Hilton Works Hamilton, Ontario L8N 3T1	Hamilton	Blooms, billets, slabs, wire rods, hot-rolled products including carbon and alloy merchant bars, bolt, nut and spike, rods, light structural shapes, railway spikes, tie plates, reinforcing bars, etc. Ships, tank structural		Heating furnaces: Twenty-seven 2-hole rows of soaking pits Four oil- or gas-fired, continuous bloom and billet heating furnaces Seven oil- or gas-fired, continuous slab heating furnaces Mills: One 46", 2-high, universal slabbing mill with 36" vertical edgers on entry side One 54", 1-stand reversing bloom mill One 30"-24", 6-stand, 2-high continuous billet mill including 3-stand of vertical edges

sheared and universal plate
Hot rolled coils, sheet and strip; cold-reduced including galvanized coils, sheet and strip; blackplate coils, sheet and strip; electrolytic tinplate coils, sheet and strip; E.C.C.S. coils, sheet and strip

One rod mill, 2-high, continuous, 19 horizontal, 2 vertical, 32 finishing stands
One 18-stand continuous bar mill (two-20", four-18", six-14", six-12")
One 12"-10",10-stand, 2- and 3-high, bar mill (two 18" and two 16", 2-high two 13", 3-high, two 13" 2-high, two 10" 2-high)
One 20", 3-stand, 2- and 3-high, bar mill (two 20" 3-high, one 20" 2-high)
One 148", 2-stand, reversing plate mill (one 2-high, one 4-high)
One 110", 1-stand, 4-high, reversing breakdown mill for 56" hot strip mill
One 56", 6-stand, 4-high, continuous hot strip mill with coilbox
One 56", 5-stand, 4-high, cold reduction mill
One 56", 1-stand, 4-high reversing cold reduction mill
One 80", 4-stand, 4-high, continuous cold reduction strip mill

Spike department:
One natural gas fired spike rod reheating furnace
Three spike-making machines (cannot be worked simultaneously)

Tie plate-finishing:
One punch press

Strip, sheet, and tin plate processing pickling machines:
Three continuous pickling lines (two 56", one 80")

Galvanizing lines:
Two 48" continuous galvanizing lines
One 60" continuous galvanizing line

Tin plate lines:
Two 45" electrolytic tinning lines

Cold finishing, etc.
One 60", 1-stand, 2-high, skin mill
One 56", 2-stand, 4-high, tandem continuous temper mill
One 56", 1-stand, 2-high, cold finishing mill
One 56", 1-stand, 4-high, continuous temper mill
One 80", 1-stand, 4-high, continous temper mill

Cleaning line:
One 45" electrolytic cleaning line

Operator	Location of Plant	Product	Annual Capacity	Principal Equipment
			(tonnes)	
ONTARIO (cont'd)				
Stelco Inc. (cont'd)				Treatment furnaces: Twenty-eight gas-fired, 4-pile coil radiant tube annealing covers (66 bases) Four gas-fired, radiant tube, sheet annealing furnaces One gas-fired, sheet-normalizing furnace Two continuous tin plate annealing lines Six gas-fired, 1-pile coil radiant tube annealing covers (18 bases)
Stelco Inc. Lake Erie Works Nanticoke, Ontario N0A 1L0	Nanticoke	Hot rolled coils	1 170 000	Heating furnace: One gas-fired continuous slab heating furnace Mills: One 80", 1-stand, 4-high reversing rougher mill with edger One 80", 4-stand, 4-high, continuous hot strip mill Cold finishing: One 80", 1-stand, 4-high skin mill
MANITOBA				
Manitoba Rolling Mills A Division of M.R.M. Steel Limited P.O. Box 2500 Selkirk, Manitoba R1A 2B4	Selkirk	Steel reinforcing merchant bars, flats, rounds, squares, angles, special sections, light beams	275 000	Heating furnaces: Split hearth walking beam fired with natural gas Mills: One continuous mill comprising: One 2-high reversing rougher - 24" Six stands 12" (4 horizontal, 2 vertical) finishing Two 20" horizontal stands Six 15/18" stands (2 vertical, 4 horizontal) Six universal stands

SASKATCHEWAN

IPSCO Inc. P.O. Box 1670 Armour Road Regina, Saskatchewan S4P 3C7	Regina	Steel plate, skelp, strip, hot-rolled sheets, plates and coils	875 000	Heating furnaces: One gas-fired walking beam slab reheat furnace Thirteen 100-ton gas-fired soaking pits Mills: One 46" x 120" high lift 2-high combination plate and slabbing mill One 29" and 49" by 79" 4-high reversing hot strip mill with hot coilers One 28" x 63" x 80" 4-high reversing hot strip mill with hot coilers One 72" x 3/8" sheet and plate cut to length line One 72" x ¼" coil slitting line One 84" x ¼" coil slitting line

ALBERTA

Stelco Inc. Edmonton Steel Works P.O. Box 2348 Edmonton, Alberta T6E 2A0	Edmonton	Full range of merchant mill steel products	227 000	Heating furnace: One double-row, gas-fired, walking beam furnace, 65 t/h Mills: One 21/18", 6-stand, 2-high roughing mill One 14/12", 5-stand, 2-high intermediate mill One 18/14", 3-stand, 2-high intermediate mill One 12/14", 3-stand, 2-high finishing mill
Western Canada Steel Limited 450 Southeast Marine Drive Vancouver, British Columbia V5X 2S9	52nd St. & 26th Ave. S.E. Calgary	Concrete reinforcing bars	170 000	Heating furnace: Gas-fired with a capacity of 40 t/h Mills: One 20", 1-stand, roughing mill One 16", 1-stand, roughing mill One 14", 5-stand, finishing mill

Operator	Location of Plant	Product	Annual Capacity	Principal Equipment
			(tonnes)	
BRITISH COLUMBIA				
Western Canada Steel Limited 450 Southeast Marine Drive Vancouver, British Columbia V5X 2S9	Vancouver	Merchant bars, concrete reinforcing bars, light structurals	200 000	Heating furnace: One double-row, natural gas-fired 50 t/h walking beam furnace Mills: One 18", 2-stand, 2-high, tandem roughing mill One 16", 2-stand, 2-high, tandem roughing mill One 16", 1-stand, 3-high, intermediate roughing mill One 12", 4-stand, 3-high, merchant mill One 12", 1-stand, 2-high, merchant mill One 12", 16-stand no-twist continuous rolling mill comprising: Three 16" stands (2 horizontal, 1 vertical) Eight 14" stands (4 horizontal, 4 vertical) Three 12" stands (1 vertical, 2 horizontal)

COLD DRAWN STEEL PLANTS

Operator	Location of Plant	Product	Annual Capacity (tonnes)	Principal Equipment
ONTARIO				
Atlas Specialty Steels Division Rio Algom Limited Welland, Ontario L3B 5R7	Welland	Cold-finished carbon, alloy and stainless steel bars Finished as cold-drawn, cold-drawn and ground, turned and ground, turned and polished	23 000	Cold drawn equipment: Two coil heat-treating furnaces, gas-fired Five computer controlled furnaces for bar heat-treat, anneal, draw to 35' lengths Three single-type blocks One 50,000 lb. drawbench One 250,000 lb. triple drawbench Three centreless bar turners Eleven centreless grinders Four straighten and cut machines Six bar straighteners Three polishers Cleaning equipment: Two shot blast lines for slabs and bars Pickle house facility
Laurel Steel Products Limited 5400 Fairview Street Burlington, Ontario L7L 5N5	Burlington	Cold-finished carbon, leaded, alloy steel bars, and wire in rounds, hexagon squares and special shapes, stainless steel bar and wire	110 000	Various continuous drawing lines Bull blocks Straightening machines Continuous wire blocks Draw bench

Operator	Location of Plant	Product	Annual Capacity	Principal Equipment
			(tonnes)	
Stelco Inc. Canadian Drawn Works 155 Chatham Street Hamilton, Ontario L8N 3T1	Hamilton	Cold-finished carbon, leaded, alloy steel bars and shafting; cold-drawn, cold-drawn and ground, turned and ground, turned and polished; turned and ground polished induction hardened chrome-plated bars	54 430	Four continuous drawing lines Two drawbenches Two turning and polishing machines Four centreless grinders Two controlled atmospheric annealing furnaces
Union Drawn Steel Company Limited 1350 Burlington Street East Hamilton, Ontario L8N 3A2	Hamilton	Cold-finished carbon, leaded and alloy steel bars in rounds, hexagons, squares, flats and special shapes Finished as cold drawn; cold drawn and ground; turned and ground; and cold drawn, turned and ground	76 460	Cold drawing equipment: One annealing car-type furnace - gas-fired One 22,000 lb. continuous coil drawing line One coil block - single type One 50,000 lb. drawbench One 75,000 lb. drawbench One 150,000 lb. automated cold draw bar line (triple draw) Four centreless grinders Three straighten and cut machines Five bar straightener/polishers Two shape straighteners One automatic centreless bar turner Two production band saws One roto bar tester One multi-method magnetic eddy current tester Cleaning equipment: Two coil blast lines Three bar blast lines

FERROALLOY PLANTS

Operator	Location of Plant	Product	Annual Capacity (tonnes)	Principal Equipment
NEWFOUNDLAND				
Albright & Wilson Americas A Division of Tenneco Canada Inc. 2 Gibbs Road Islington, Ontario M9B 1R1	Long Harbour	Ferrophosphorus and phosphorus, slag and slag products, and aggregate materials	68 000 (phosphorus)	Two furnaces (60 MW each)
QUEBEC				
Albright & Wilson Americas A Division of Tenneco Canada Inc. 2 Gibbs Road Islington, Ontario M9B 1R1	Varennes	Ferrophosphorus and phosphorus, slag and slag products and aggregate materials	25 000 (phosphorus)	Two 20 000 KVA phosphorus furnaces
Elkem Metal Canada Inc. Canal Bank Road Beauharnois, Quebec J6N 1W4	Beauharnois	Ferromanganese and silicomanganese	120 000	One 72 000 KVA special design electric furnace (Formerly Union Carbide Canada Limited)
	Chicoutimi	Ferrosilicon, 50%, 65% and 75%	35 000	One 35 000 KVA special design rotating-hearth electric furnace
SKW Canada Inc. 750 Laurentien Boulevard Suite 300 St. Laurent, Quebec H4M 2M4	Bécancour	Ferrosilicon 75% Silicon metal	25 000 27 000	Three furnaces two 20 MW, one 30 MW

Operator	Location of Plant	Product	Annual Capacity	Principal Equipment
			(tonnes)	
QUEBEC (cont'd)				
Timminco Metals (a division of Timminco Limited) 130 Adelaide Street West P.O. Box 1160, Station "A" Toronto, Ontario M5W 1G5	Beauharnois	Ferrosilicon: 50%, 75%, and 85% ferromanganese, silicomanganese	50 000	One special design, electric furnace (7 000 kW) One special design, electric furnace (18 000 kW) One special design, electric furnace (24 000 kW)
ONTARIO				
Exolon-ESK Company of Canada Ltd., The P.O. Box 280 Thorold, Ontario L2V 3Z2	Thorold	By-product ferrosilicon 12-16% grade	3 900	One 10 MW tilt furnace Two 3.5 MW tilt furnaces
General Abrasive Division of Abrasive Industries (Canada) Inc. 3807 Stanley Avenue Niagara Falls, Ontario L2E 6T8	Niagara Falls	By-product ferrosilicon 12-16% grade	2 400	Two casting furnaces
Masterloy Products Limited P.O. Box 965 R.R. #6 Ottawa, Ontario K1G 3N4	Doncaster Road Gloucester Township	Ferromolybdenum, ferrovanadium	1 815	Ferroalloys produced exothermically

Norton Advanced Ceramics of Canada Inc. 8001 Daly Street Niagara Falls, Ontario L2G 652	Niagara Falls	By-product ferrosilicon 9-20% grade	3 700	Eight casting furnaces (1000 to 5500 kW)
Washington Mills Electro Minerals Corp. 7780 Stanley Avenue P.O. Box 1002 Niagara Falls, Ontario L2E 6V9	Niagara Falls	By-product ferrosilicon 15-17% grade	8 500	One 15 MW electric furnace Two 3.5 MW electric furnaces

STEEL CONTINUOUS CASTING PLANTS

Company	Location/ Starting Date	Annual Capacity	No. of Strands	Billets, Blooms, Slabs	Ladle Capacity (net tons)/ Type of Mold/ Steel to be Cast
		(tonnes)			
Algoma Steel Corporation, Limited, The	Sault Ste. Marie/ 1967	500 000 for the two machines	4	10½" x 9" to 10½" x 14"	105 Curved Carbon, low-alloy
	Sault Ste. Marie/ 1968		2	Beam Blank sections	105 Curved Carbon, low-alloy
	Sault Ste. Marie/ 1979	1 400 000	2	8" to 10" thick x 40" to 86" wide	260 Curved Carbon, low-alloy
Atlas Steels (division of Rio Algom Limited) Stainless Steels Division	Tracy/ 1964	75 000	1	5" x 39", 5" x 42" 5" x 52"	60 Curved Stainless
Courtice Steel	Cambridge/ 1981	250 000	2	4" square	40 Lowhead, curved Carbon, low-alloy
Dofasco Inc.	Hamilton/ 1987	2 175 000	2	10" thick x 36" to 66" wide	385 Straight Carbon, low-alloy
Ivaco Rolling Mills (division of Ivaco Inc.)	L'Orignal/ 1975	370 000	4	120 mm x 120 mm x 14m	70 Curved Carbon, low-alloy

Lake Ontario Steel Company	Whitby/ 1964	250 000	3	5½" square and 5" x 7 3/8"	55 Highhead, straight Carbon, low-alloy, alloy
	1981	700 000	5	5½" square and 5" x 7 3/8"	130 Lowhead, curved Carbon, low-alloy, alloy
Manitoba Rolling Mills A Division of M.R.M. Steel Limited	Selkirk/ 1966	300 000	2 machines with 2 strands each	5½" to 8" square	50 Lowhead, curved Carbon, low-alloy
QIT-Fer et Titane Inc.	Tracy/ 1986	400 000	4	120 mm square and 130 mm square	75 Curved Carbon, low-alloy
Sidbec-Dosco Inc.	Montreal/ 1965	180 000	4	3½", 4½", 5 3/8" and 6½" square	48 Lowhead curved Carbon, low-alloy
	Contrecoeur/ 1972	300 000	6	3½" to 7½" square	135 Lowhead curved Carbon
	1978	300 000	6	3½" to 4½" square	135 Carbon
	1978	600 000	1	7" x 28/60"	135 Straight with bending carbon
Slater Steels Hamilton Specialty Bar Division	Hamilton/ 1970	350 000	2 machines with 3 strands each	4" x 6½" and 4" square 5" x 7"	70, 45 Lowhead, curved Carbon, low-alloy
Stelco Inc. Edmonton Steel Works	Edmonton/ 1974	294 850	3	4½" to 8" square 5½" x 4½" ; 8½" x 5½"	75 Vertical, bent before cutting Carbon, low-alloy

Company	Location/ Starting Date	Annual Capacity	No. of Strands	Billets, Blooms, Slabs	Ladle Capacity (net tons)/ Type of Mold/ Steel to be Cast
		(tonnes)			
Stelco Inc. Hilton Works	Hamilton/ 1988	1 900 000	2	Blooms and slabs	2 Continuous casting machines
Stelco Inc. Lake Erie Works	Nanticoke/ 1980	1 569 400	2	44.5" to 79.9" wide x 7.9" and 9.5" thick slabs	250 Curved Carbon, low-alloy
Stelco Inc. McMaster Works	Contrecoeur/ 1974	313 000	4	3½", 4", 6" and 6.7" square	92 Lowhead, curved Carbon, low-alloy
Western Canada Steel Limited	Vancouver/ 1981	175 000	4	5½" square and 8" square	100 4 strand Rokop lowhead Carbon, low-alloy One 4 strand curved mold lowhead

STEEL PIPE AND TUBE PRODUCERS

Company	Location of Plant	Annual Capacity	Pipe and Tubing Manufactured	Size Range	Remarks
		(tonnes)	(normal end-use notation)	(O.D. in inches)	
Adtek Pipe and Tube Inc. 175 Fenmar Drive Weston, Ontario M9L 1M7	Toronto	50 000	Mechanical tubing, conduit, shell, and pipe sch. 10 and sch. 40	½ - 4½	Three electric resistance weld mills
Algoma Steel Corporation, Limited, The Tube Division Wallace Terrace Sault Ste. Marie, Ontario P6A 5P2	Sault Ste. Marie	500 000	Seamless pipe and tubes, oil well casing, line pipe, standard pipe, mechanical tubing and couplings	2 - 12¾	Two seamless mills with Quench and Temper facilities
Arc Tube Inc. 59 Industrial Park Sault Ste. Marie, Ontario P6B 5P3	Sault Ste. Marie	9 080	Single wall seam welded steel tubing automotive, refrigeration, etc.	3/8, 3/16, 1/4, 5/16, ½	Two tube mills Copper cote, terne-cote, plain, arcote and arcfan
Associated Tube Industries A Division of Manu-Tech Inc. 7455 Woodbine Avenue Markham, Ontario L3R 1A7	Markham	10 000	Stainless steel, and nickel alloy pipe welded and tubing, Heat exchanger, evaporator, mechanical, instrumentation Sheathing for electric range elements Formed tubular parts	3/16 - 6 5/8	Seventeen tube mills, 8 furnaces, 2 draw benches
Atlantic Tube & Steel Inc. 1580 Meyerside Drive Mississauga, Ontario L5T 1A3	Mississauga	18 000- 24 000	Automotive exhaust tubing Hollow structural tubing	1½ - 6, 2½ - 6½ 1 x 1 - 5 x 5, 1½ - 6 x 4	

Company	Location of Plant	Annual Capacity	Pipe and Tubing Manufactured	Size Range	Remarks
		(tonnes)	(normal end-use notation)	(O.D. in inches)	
Atlas Tube 200 Clark Street Harrow, Ontario N0R 1G0	Harrow	60 000	Mechanical and structural tubing	1¼ - 5 and shapes	Two high-frequency weld mills Two Slitters One cut-to-length line
Barton Tubes Limited Box 277 Burlington, Ontario L7R 3Y2	Burlington	40 000	Mechanical	½ - 4	Six high-frequency induction weld mills Subsidiary of Caparo Ind. P.L.C.
B.M.F. Condel Inc. 22 Boul. de l'Aéroport Bromont, Quebec J0E 1L0	Bromont	30 000	Mechanical	5/8 - 3	One high-frequency induction weld mill
Bundy of Canada Limited 316 Orenda Road Bramalea, Ontario L6T 1G3	Bramalea (Mill) Cambridge (Automotive fabrication) Delhi (Refrigeration fabrication)	6 000	Double wall copper-brazed steel tubing; single wall seam welded steel tubing; hydraulic brake tubing system; automotive, refrigeration and plant applications; protective coatings	3/16 - 5/16 double wall, 3/16 - 3/8 single wall	Three tube mills Subsidiary of Bundy Corporation, Detroit, Michigan
Canadian Phoenix Steel Products (division of Bridgetan Investments Ltd.) 289 Horner Avenue Toronto, Ontario M8Z 4Y4	Toronto	35 000	Spiral-weld pipe for mechanical, structural and watermain applications, atmospheric corrosion and abrasion resistant pipe	6 5/8 - 86	Three spiral-weld mills Privately-owned

Cometic Technology Inc. Delhi Tube Division 63 Waverly Street Delhi, Ontario N4B 1E7	Delhi	16 500	Pre-galvanized tubing, seam sprayed, flash-in	1 - 3	Two high-frequency induction weld mills
Fahramet (Indusmin Division of Falconbridge Limited) P.O. Box 1700 Orillia, Ontario L3V 6H6	Orillia	1 875	Heat resisting and corrosion resisting centrifugally cast steel tube for petrochemical, nuclear, and industrial furnace applications	3 - 25	Two vertical machines Five horizontal machines
GRW Industries (1985) Limited 575 Industrial Road London, Ontario N5V 1V2	London	30 000	Mechanical and cold roll	1¼ - 4	Two high-frequency mills Gauge .040 to .025
Henderson Barwick Inc. 150 California Avenue Brockville, Ontario K6V 5W1	Brockville	2 400	Stainless steel pipe for chemical, petro-chemical, and pulp and paper applications	3 - 72	One furnace Three semi-continuous welding machines
Imperial Steel Products 901 Century Street Winnipeg, Manitoba R3H 0M3	Winnipeg	10 000	Agricultural steel tubing, exhaust tubing	3 - 10	Four thermo-tool welders
International Parts Manufacturing Limited 111 Manville Road Scarborough, Ontario M1L 4J2	Scarborough	20 000	Tubing for exhaust and tail pipe systems	1¼ - 2½	One electrical induction weld mill Subsidiary of Midas-International Corp., United States
IPSCO Inc. P.O. Box 1670 Armour Road Regina, Saskatchewan S4P 3C7	Regina	25 000	Standard, line and structural pipe	2 3/8	One electrical resistance weld mill
		60 000	Standard, line and structural pipe and oil country goods	3½ - 16	One electric resistance weld mill

Company	Location of Plant	Annual Capacity	Pipe and Tubing Manufactured	Size Range	Remarks
		(tonnes)	(normal end-use notation)	(O.D. in inches)	
IPSCO Inc. (cont'd)		115 000	Standard and line pipe	16 - 80	Two double submerged arc spiral weld mills
	Brooks, Alberta	30 000	Standard, line, structural, heat exchanger and boiler tubing	½ - 2 3/8	One electric resistance weld mill
	Calgary, Alberta	140 000	Oil country tubular goods	4½ - 10¾	One electric resistance weld mill with heat treating facilities
	Edmonton, Alberta	105 000	Standard and line pipe	16 - 80	Two double submerged arc spiral weld mills
		95 000	Standard and line pipe and oil country goods	3½ - 16	One electric resistance weld mill
	Red Deer, Alberta	120 000	Standard and line pipe Hollow structural sections	3 - 12	One electric resistance weld mill
	Port Moody, British Columbia	60 000	Standard pipe, line pipe, structural tubing and oil country goods	½ - 4½	Two electric resistance weld mills
Lear Siegler Industries Ltd. General Seating Division P.O. Box 758 Kitchener, Ontario N2G 4C2	Kitchener	6 000	Tubing for automotive seating	1 - 1 1/8	One electric resistance weld mill with butt welder
Prudential Steel Ltd. P.O. Box 1510 Calgary, Alberta T2P 2L6	Calgary	140 000	Standard and line pipe Oil country tubing and casing Hollow structural sections	2 3/8 - 10¾	Two high-frequency electric resistance weld mills, pipe casting plant, threading mill and upsetting mill

Sidbec-Dosco Inc. Montreal Works 5870 St. Patrick Street Montreal, Quebec H4E 1B3	Montreal	58 000	Standard and structural	¼ - 4	One continuous buttweld mill; facilities for galvanizing
Sonco Steel Tube Division, Ferrum Inc. 14 Holtby Avenue Brampton, Ontario L6X 2M1	Brampton (2 plants)	325 000	Mechanical and structural tubing, standard pipe, line pipe water well casing, oil country, tubular goods	3/8 - 15	Nine electric resistance weld mills (4 structural, 4 mechanical, 1 pipe) with seam annealing finishing floor Owned by Jannock Limited and Algoma Steel Corporation, Limited
	Mississauga	25 000	Cold rolled steel and aluminum mechanical tubing	¼ - 3	Four electric resistance weld mills
Standard Tube Canada Inc. P.O. Box 430 Woodstock, Ontario N4S 7Y6	Woodstock	120 000	Mechanical, pressure hollow structural and DOM tubing	¼ - 8 5/8 shapes to 24" periphery	Six high-frequency weld mills Four drawbenches Two annealing furnaces
	Montreal, Quebec	16 500	Mechanical tubing	¼ - 2½ and shapes	One electric resistance weld mill One high-frequency mill
	Winnipeg, Manitoba	12 000	Mechanical tubing	5/8 - 2½ and shapes	One high-frequency mill
Stelco Inc. P.O. Box 2030 Hamilton, Ontario L8N 3T1	Camrose, Alberta	272 000	Line	20 - 42	One submerged arc welded tube mill
		95 000	Standard, line, oil and country	4½ - 16	One electric resistance weld mill
	Welland	172 000	Line and structural	20 - 36	One submerged arc welded tube mill

Company	Location of Plant	Annual Capacity	Pipe and Tubing Manufactured	Size Range	Remarks
		(tonnes)	(normal end-use notation)	(O.D. in inches)	
Stelco Inc. (cont'd)		272 000	Line and structural spiral-weld	36 - 60	One "Stelform" spiral-weld mill
		110 000	Standard, line, oil country, mechanical, pressure and structural	1/8 - 4	One continuous weld mill
		25 400		1/8 - 4½	One seamless mill, 3 draw benches
		36 300		¼ - 4	Three electric resistance weld mills
		177 000	Line, standard and structural	2 3/8 - 16	Two electric resistance weld mills
Tubes Solac Limitée 25 Boul. John Kennedy St. Jérôme, Quebec J7Y 4B4	St. Jérôme	14 000	Mechanical	5/8 - 2	One high -frequency induction weld mill One electric resistance weld mill
Tubular Steel Products (division of Chartcan Inc.) 200 Hymus Road Scarborough, Ontario M1L 2E1	Scarborough	40 000	Mechanical	3/8 - 3	One electric resistance weld mill Five high-frequency induction weld mills
Walker Exhausts (division of Tenneco Canada Inc.) 500 Connestoga Boulevard Cambridge, Ontario N1R 5T7	Cambridge	11 000	Tubing for exhaust and tail pipe systems	1½ - 3	One high-frequency induction weld mill Subsidiary of Walter Manufacturing Company, United States
Welded Tube of Canada Limited 111 Rayette Rd. Concord, Ontario L4K 2E9	Concord (2 plants)	200 000	Mechanical, structural	¼ - 10¾ ¼ - 8 sq. wall thickness .033 - .500	Six mechanical mills Five structural mills All electric resistance weld

MAJOR IRON POWDER AND FERRITE PRODUCERS

Company	Raw Material	Type of Process	Annual Capacity (tonnes)	Product	Remarks
Domfer Metal Powders Ltd. P.O. Box 970 Station "H" Montreal, Quebec H3G 2M9	Steel scrap, with some pig iron and mill scale	Scrap is melted, carburized, shotted; shot is screened, ground, decarburized Powder is pulverized and packaged	25 000	Iron powder for pressing, welding, scarfing, etc.	Original company purchased by Domtar Inc. in 1959. Subsequently purchased by Domfer in 1976, an independent company 50% expansion 1980
Quebec Metal Powders Limited P.O. Box 570 Sorel, Quebec J3P 5P7	Molten iron and molten steel	Molten iron is shotted; molten steel is atomized, both are decarburized, grounded, screened and packaged	88 000	Iron powder for pressing, welding, scarfing and miscellaneous applications Steel powder for high performance pressing	Wholly-owned subsidiary of QIT-Fer et Titane Inc. Also has a wide range of screened and spherical powders for photocopying applications

STEEL CAPACITY AND CAPABILITY AS OF JANUARY 1, 1989

Firm and Province	Ingots or Continuous Cast Billets and Slabs			Castings	Total Capacity	Annual Capability
	Basic Oxygen	Open-hearth	Electric	Electric		
				(tonnes)		
Nova Scotia						
Maritime Steel and Foundries Limited	-	-	-	2 700	2 700	2 700
Sydney Steel Corporation	-	500 000	-	-	500 000	300 000
Total	-	500 000	-	2 700	502 700	302 700
Quebec						
Amsco Cast Products Inc.	-	-	-	11 000	11 000	11 000
Atlas Stainless Steels (division of Rio Algom Limited)	-	-	75 000	-	75 000	75 000
Canadian Steel Foundries (division of Hawker Siddeley Canada Inc.)	-	-	-	30 000	30 000	30 000
Canadian Steel Wheel (division of Hawker Siddeley Canada Inc.)	-	-	140 000	-	140 000	140 000
Griffin Canada Inc.	-	-	-	47 600	47 600	22 910
Métallurgie Frontenac Ltée	-	-	-	6 000	6 000	6 000
QIT-Fer et Titane Inc.	-	-	400 000	-	400 000	400 000
Sidbec-Dosco Inc. - (Contrecoeur Works)	-	-	1 300 000	-	1 300 000	1 200 000
(Montreal Works)	-	-	190 000	-	190 000	180 000
Slater Steels	-	-	38 100	-	38 100	38 100
Stelco Inc. (McMaster Works)	-	-	-	313 000	313 000	313 000
Unitcast Canada Inc.	-	-	-	4 000	4 000	3 000
Total	-	-	2 143 100	411 600	2 554 700	2 419 010

Ontario

Algoma Steel Corporation, Limited, The	3 000 000	-	-	-	3 000 000	2 568 000
Atlas Specialty Steels Division						
Rio Algom Limited	-	-	317 500	-	317 500	317 500
Canada Alloy Castings Inc.	-	-	-	1 800	1 800	1 800
Canada Investment Castings Inc.	-	-	-	950	950	950
Courtice Steel	-	-	250 000	-	250 000	250 000
Dayton-Walther Canada Limited	-	-	-	79 000	79 000	79 000
Dofasco Inc.	4 700 000	-	-	68 040	4 768 040	4 200 000
Esco Limited	-	-	-	8 200	8 200	8 200
Fahramet (Indusmin Division of Falconbridge Limited)	-	-	-	4 500	4 500	4 500
Georgian Bay-Kennedy Ltd.	-	-	-	5 100	5 100	5 100
Ivaco Rolling Mills (division of Ivaco Inc.)	-	-	370 000	-	370 000	370 000
Lake Ontario Steel Company	-	-	950 000	-	950 000	800 000
Slater Steels	-	-	350 000	-	350 000	350 000
Stelco Inc. - (Hilton Works)	2 467 500	-	-	-	2 467 500	2 467 500
(Lake Erie Works)	1 569 400	-	-	-	1 569 400	1 569 400
Total	11 736 900	-	2 237 500	167 590	14 141 990	12 991 950

Manitoba

Amsco Cast Products Inc.	-	-	-	4 000	4 000	4 000
Griffin Canada Inc.	-	-	-	95 000	95 000	50 000
Hudson Bay Mining and Smelting Co., Limited	-	-	-	100	100	100
Manitoba Rolling Mills						
A Division of M.R.M. Steel Limited	-	-	300 000	-	300 000	300 000
Total	-	-	300 000	99 100	399 100	354 100

Saskatchewan

IPSCO	-	-	750 000	-	750 000	700 000
Sutherland Steel Foundry Ltd.	-	-	-	5 000	5 000	5 000
Total	-	-	750 000	5 000	755 000	705 000

Firm and Province	Ingots or Continuous Cast Billets and Slabs			Castings	Total Capacity	Annual Capability
	Basic Oxygen	Open-hearth	Electric	Electric		
				(tonnes)		
Alberta						
Irving Industries (Foothills Steel Foundry Division) Ltd.	-	-	-	3 600	3 600	3 600
Stelco Inc. (Edmonton Steel Works)	-	-	-	294 850	294 850	294 850
Western Canada Steel Limited	-	-	130 000	-	130 000	120 000
Total	-	-	130 000	298 450	428 450	418 450
British Columbia						
CAE Machinery Ltd.	-	-	-	6 000	6 000	6 000
Esco Limited	-	-	-	12 000	12 000	12 000
Highland Foundry Ltd.	-	-	-	5 000	5 000	5 000
Reliance Foundry Company Limited	-	-	-	4 000	4 000	4 000
Western Canada Steel Limited	-	-	225 000	-	225 000	175 000
Total	-	-	225 000	27 000	252 000	202 000
GRAND TOTAL	11 736 900	500 000	5 785 600	1 011 440	19 033 940	17 393 210

- Nil or zero.

PIG IRON CAPACITY, JANUARY 1, 1989

Firm	In Blast or in Use			Banked, Blown Out or Idle		
	Furnaces		Annual Capacity	Furnaces		Annual Capacity
	Blast	Electric		Blast	Electric	
	(number)		(000 tonnes)	(number)		(000 tonnes)
Algoma Steel Corporation, Limited, The	-	-	3 000	3	-	-
Dofasco Inc.	4	-	3 462	-	-	-
QIT-Fer et Titane Inc.	-	9	900	-	-	-
Stelco Inc.	4	-	4 894	-	-	-
Sydney Steel Corporation	1	-	540	1	-	410
Total	9	9	12 976	4	-	410

- Nil or zero.

COKE OVEN CAPACITY,[1] JANUARY 1, 1989

Firm	In Use	
	Ovens	Annual Capacity
	(number)	(000 tonnes)
Algoma Steel Corporation, Limited, The	263	1 430
Dofasco Inc.	211	1 550
Stelco Inc.	392	2 319
Total	866	5 299

[1] Dry weight, excluding breeze.

SINTER PLANT CAPACITY,[1] JANUARY 1, 1989

Firm	Sintering Units or Strands	Annual Capacity
	(number)	(000 tonnes)
Algoma Steel Corporation, Limited, The	1	657
Stelco Inc.	1	560
Total	2	1 217

[1] At manufacturing plant only.

Note: **Annual Capacity** - The raw steel tonnage that could be produced under ideal product mix conditions, without regard to maintenance or bottlenecks.

Annual Capability - The raw steel tonnage that could be produced under normal (or current) product mix conditions, allowing for normal maintenance, relines and bottlenecks. Using Dofasco as an example from page 29 of MR 214 Metallurgical Works in Canada, the BOF capacity is shown as 4 169 000 t, while the capability is shown as 3 932 000 t, (when the electric furnaces are subtracted) due to BOF relines, downtime to install the KOBM bottom blowing process, minor changes at the blast furnaces, etc.

BULLETIN MINÉRAL MR 222

L'ACTIVITÉ MÉTALLURGIQUE AU CANADA
FER ET ACIER DE PREMIÈRE FUSION
1989

Énergie, Mines et Ressources Canada
Energy, Mines and Resources Canada

Canada

L'ÉNERGIE DE NOS RESSOURCES
NOTRE FORCE CRÉATRICE

© Ministre des Approvisionnements et Services Canada 1989

En vente au Canada par l'entremise des

Librairies associées
et autres libraires

ou par la poste auprès du

Centre d'édition du gouvernement du Canada
Approvisionnements et Services Canada
Ottawa (Canada) K1A 0S9

N° de catalogue: M38-2/222
ISBN: 0-660-55069-5

Prix sujet à changement sans préavis

TABLE DES MATIÈRES

	Page
INTRODUCTION	1
FOURS À FER ET À ACIER	2
Fonte en gueuses – hauts fourneaux et fours électriques	2
Aciéries, fours	6
LAMINOIRS À ACIER	17
USINES D'ACIER ÉCROUI	31
USINES DE FERRO–ALLIAGES	33
USINES DE COULÉE CONTINUE DE L'ACIER	36
PRODUCTEURS DE TUYAUX ET DE TUBES D'ACIER	39
PRINCIPAUX PRODUCTEURS DE POUDRE DE FER ET DE FERRITE	47
CAPACITÉ D'ACIER ET CAPACITÉ RÉELLE, LE 1er JANVIER 1989	48
CAPACITÉ DE FONTE EN GUEUSES, LE 1er JANVIER 1989	52
CAPACITÉ DES FOURS À COKE, LE 1er JANVIER 1989	53
CAPACITÉ DE L'USINE DE FRITTAGE, LE 1er JANVIER 1989	54

INTRODUCTION

L'Activité métallurgique au Canada – fer et acier de première fusion donne une liste détaillée des installations, des capacités de production, des produits et des autres données qui se rapportent aux sociétés qui composent l'industrie canadienne du fer et de l'acier de première fusion à compter du 1er janvier 1989. Elle contient également des sections distinctes concernant l'industrie des tuyaux et des tubes d'acier, l'industrie de la poudre de fer et de la ferrite, et des tableaux traitent des capacités et des capacités réelles des fours à acier, du nombre et de la capacité des fours de fonte en gueuses, des fours à coke et des usines de frittage.

Comme durant les années précédentes, ces renseignements ont surtout été obtenus par l'entremise d'un questionnaire envoyé à toutes les sociétés concernées. Nous sommes très reconnaissants aux sociétés qui ont fourni les renseignements et aux personnes qui ont aidé à la révision de ce bulletin minéral.

John Brennan
Directeur
Systèmes d'information
Secteur de la politique minérale

FOURS À FER ET À ACIER

Fonte en gueuses – hauts fourneaux et fours électriques

Exploitant	Emplacement de l'usine	Produits	Capacité annuelle (tonnes)	Outillage principal
NOUVELLE-ÉCOSSE				
Sydney Steel Corporation Case postale 1450 Sydney (N.-É.) B1P 6K5	Sydney	Fer: basique	540 000	Un haut fourneau: H.F. 3 – Hauteur 91'0" – Creuset 21'6" – Étalage 24'6" – Volume de la cheminée (pi³) 23 500 – Dernière réfection/regarnissage 1983/1984 Trois appareils à air chaud: surface totale de chauffe de 725 000 pi² Deux soufflantes (une Ingersoll, 60 000 pi³/mn à 30 lb de pression; une Brown Boveri, 60 000 pi³/mn à 30 lb de pression); une usine d'épuration des gaz
QUÉBEC				
QIT-Fer et Titane Inc. Case postale 560 Sorel (Québec) J3P 5P6	Tracy	Fonte spéciale en gueuses associée à la production de scories (SOREL) de bioxyde de titane	900 000 (de fonte spéciale en gueuses)	Neuf fours électriques spéciaux pour la fusion de l'ilménite
Sidbec-Dosco Inc. Case postale 1000 Contrecoeur (Québec) J0L 1C0	Contrecoeur	Boulettes réduites	750 000	Un module de réduction directe Midrex

ONTARIO

Aciers Algoma Limitée
Division Steelworks
Sault Ste. Marie (Ont.)
P6A 5P2

Sault Ste. Marie

Fonte en gueuses: basique, malléable et pour fonderie — 3 000 000

Trois hauts fourneaux:

H.F.	Hauteur	Diamètre du creuset	Volume utile (pi^3)	Dernière réfection/ regarnissage
4	85'0"	17'3"	16,810	1979
6	100'0"	27'0"	45,605	1980
7	113'0"	35'0"	85,654	1988

Onze appareils à air chaud:

H.F.	Nombre d'appareils à air chaud	Surface totale de chauffe (pi^2)
4	3	389,000
6	3	573,000
7	4	1,860,000

Soufflantes:

Appareil	Type	Capacité (pi^3/mn)	Pression nominale (lb/po^2)
2 Ingersoll-Rand	Turbo	190,000	30
1 British Thomson Houston	Turbo	85,000	30
1 Brown Boveri	Turbo	140,000	35
1 Brown Boveri	Turbo	174,000	45

Frittage — 657 000

Un four à frittage Dwight-Lloyd (machine à fritter en continu, 72 po par 84 pi; plus de 14 boîtes à vent)

Coke — 1 430 000 (poids sec)

Usine de coke:

	Nombre de fours
Batterie de fours Koppers nº 5	86
Batterie de fours Wilputte nº 7	57
Batterie de fours Wilputte nº 8	60
Batterie de fours Wilputte nº 9	60
	263

Exploitant	Emplacement de l'usine	Produits	Capacité annuelle	Outillage principal
			(tonnes)	

ONTARIO (suite)

Dofasco Inc. Rue Burlington est Case postale 460 Hamilton (Ont.) L8N 3J5	Hamilton	Fonte en gueuses: basique, pour fonderie, malléable	3 642 000	Quatre hauts fourneaux:

H.F.	Hauteur	Creuset	Étalage	Volume de la cheminée (pi³)	Dernière réfection/ regarnissage (nouveaux)*
1	81'9"	20'9"	24'3"	31 835	1975/1981
2	81'9"	20'9"	24'3"	32 454	1956/1980*
3	108'10¼"	21'6"	22'9"	31 948	1960/1981*
4	120'11"	28'0"	32'7"	55 654	1970/1986*

		Coke	1,55 Mt (coke)	Usine de coke: 35 fours à système de chauffage de 6 mètres de fond à débit contrôlé de type Didier Deux cent onze fours Koppers-Becker, de type Gun Flue (une batterie de 25 fours, une batterie de 35 fours, une batterie de 45 fours et deux batteries de 53 fours)
Stelco Inc. Usine Hilton Hamilton (Ont.) L8N 3T1	Hamilton	Fonte en gueuses: basique	3 507 150	Trois hauts fourneaux:

H.F.	Hauteur	Creuset	Étalage	Volume de la cheminée (pi³)	Construction	Dernière réfection/ regarnissage
C	99'8"	24'9"	29'0"	37 719	1940	1979/1979
C	104'2"	29'0"	33'5"	52 866	1951	1982/1982
E	105'8"	32'0"	38'10"	72 491	1967	1984/1984

Stelco Inc. (fin)

Neuf appareils à air chaud:

H.F.	Nombre d'appareils à air chaud	Dimensions	Surface de chauffe (pi²)
C	2	100' x 22')	619 084
	1	106' x 22')	
D	3	109'6-5/8" x 25'	803 254
E	3	131' x 30'	1 724 115
	9		3 146 453

Sept soufflantes (deux turbo-ventilateurs, 90 000 pi³/mn à 30 lb/po²; un turbo-ventilateur, 45 000 pi³/mn à 22 lb/po²; un turbo-ventilateur, 110 000 pi³/mn à 30 lb/po²; trois turbo-ventilateurs, 101 200 pi³/mn à 40 lb/po²; capacité nominale totale de 641 600 pi³/mn)

Frittage — 561 000

Usine de frittage:
Usine de criblage et de calibrage
Une chaîne (6 pi 7 po de largeur) du type Dwight-Lloyd

Coke: metallurgique, écrou (noix), calibré, pisiforme, soufflante, poussier — 1 790 800 (poids sec)

Usine de coke:
347 fours (une batterie de 61 fours, une batterie de 83 fours, une batterie de 47 fours, une batterie de 73 fours et une batterie de 83 fours)

Stelco Inc.
Usine du lac Érié
Nanticoke (Ont.)
N0A 1L0

Nanticoke

Fonte en gueuses: basique, malléable et pour fonderie — 1 387 000

Un haut fourneau:

H.F.	Hauteur	Creuset	Étalage	Volume de la cheminée (pi³)	Construction
1	123'0"	33'9"	39'8"	75,300	1980

Exploitant	Emplacement de l'usine	Produits	Capacité annuelle	Outillage principal
			(tonnes)	
ONTARIO (fin)				
Stelco Inc. (fin)				Trois appareils à air chaud: H.F. 1 — Nombre d'appareils à air chaud 3 — Dimensions 29'6" x 145' — Surface de chauffe (pi2) 1,870,300 Deux soufflantes (deux turbo-ventilateurs, 97 500 pi³/mn) Une machine de coulée continue à deux chaînes Épuration de gaz: un capteur de poussières, un épurateur Bischoff
		Coke: (métallurgique)	528 000 (poids sec)	Usine de coke: Une batterie de 45 fours
		Aciéries, fours		
NOUVELLE-ÉCOSSE				
Maritime Steel and Foundries Limited 379 rue Glasgow New Glasgow (N.-É.) B2H 5C3	New Glasgow	acier moulé et acier allié	2 700	Un four électrique Héroult de quatre tonnes (750 kVA) Atelier de modelage Appareil de traitement thermique et de trempe à l'eau chauffé au pétrole

Sydney Steel Corporation Case postale 1450 Sydney (N.-É.) B1P 6K5	Sydney	Lingots et acier moulé	500 000	Deux fours Martin de 225 tonnes chauffés au pétrole à revêtement basique stationnaire, avec lance à oxygène Une unité de dégazage sous vide D-H de 225 tonnes Une usine de production d'oxygène, par le procédé d'air liquide. Capacité de 450 tonnes par jour (t/j)
QUÉBEC				
Aciers AMSCO Inc. 620, rue Laval Joliette (Québec) J6E 6H5	Joliette	Acier austénitique au manganèse, résistant à la chaleur et à l'usure; moulages d'acier et de fer de construction	11 000	Un four électrique de 8 tonnes (2 500 kVA) Un four C.Q.T. Lectromelt électrique de 5 tonnes (3 000 kVA)
Compagnie Aciers Slater (Division Les Forges de Sorel) Case postale 520 Sorel (Québec) J3P 5P2	Sorel	Acier allié, au carbone, inoxydable et à outils; brames, billettes, ronds, pièces forgées sur demande	38 100	Un four électrique Lectromelt: de 40 tonnes (7 500 kVA) Une presse hydraulique à forger (5 000 tonnes) Une presse hydraulique à forger (2 000 tonnes) avec les installations annexes de chauffage de forge Installations de recuite, de trempe et de revenu Fraiseuses-raboteuses, tours, équipement de sciage à froid, et installations de forage
Atlas Steels (Division de la Rio Algom Limitée) Division Stainless Steels 1675, route Marie-Victorin Tracy (Québec) J3R 4R4	Tracy	Tôle et feuillard d'acier inoxydable	75 000	Un four électrique de 65 tonnes (18 750 kVA) Une machine de coulée continue à une chaîne pour des brames de 5 po par 52 po Une chaudière V.O.D. de 60 tonnes
Canadian Steel Foundries (Division de la Hawker Siddeley Canada Inc.) Case postale 80 Montréal (Québec) H1V 3L7	5227, rue Notre-Dame est Montréal	Acier moulé au carbone et acier allié	30 000	Un four électrique Héroult de 35 tonnes (12 500 kVA) Un four électrique Héroult de 20 tonnes (7 500 kVA) Un four électrique Volta de 3 tonnes (2 000 kVA)

Exploitant	Emplacement de l'usine	Produits	Capacité annuelle	Outillage principal
			(tonnes)	
QUÉBEC (fin)				
Canadian Steel Wheel (Division de la Hawker Siddeley Canada Inc.) 1900, rue Dickson Montréal (Québec) H1N 2H9	Montréal	Roues d'acier forgées pour chemin de fer et transports, lingots d'acier au carbone et d'acier allié	140 000	Deux fours électriques Tagliaferri de 60 tonnes (17 500 kVA chacun) Trois presses à forger (1 000, 3 000 et 6 000 tonnes) Trois fours de traitement thermique
Entreprise Unitcast Canada Inc. 455, rue Belvédère Sherbrooke (Québec) J1H 4B7	Sherbrooke	Acier moulé faiblement allié au carbone.	4 000	Un four électrique Volta de 3 tonnes (2 000 kVA) Installations de recuite, de trempe et de revenu
Griffin Canada Inc. Case postale 310 Saint-Hyacinthe (Québec) J2S 7B6	Saint-Hyacinthe	Roues d'acier moulées pour chemin de fer, transports et industries, alliage pour sabots de frein	47 600	Deux fours électriques Swindell-Dresser de 6 tonnes (3 750 kVA chacun)
Métallurgie Frontenac Ltée Thetford Mines (Québec) G6G 5S5	500, boul. Smith Thetford Mines G6G 5S5	Acier moulé, allié au carbone, au manganèse et autres aciers résistant à l'abrasion	6 000	Un four électrique Volta de 5 tonnes, à chargement par le haut (3 000 kVA) Un four électrique de type Wyatt de 2½ tonnes (850 kVA)
QIT-Fer et Titane Inc. Case postale 560 Sorel (Québec) J3P 5P6	Tracy	Billettes d'acier au carbone ordinaire et d'acier faiblement allié	400 000	Un K-OBM convertisseur d'oxygène Une machine de coulée continue à quatre chaînes

Sidbec-Dosco Inc. Usine de Contrecoeur Case postale 1000 Contrecoeur (Québec) J0L 1C0	Contrecoeur	Brames et billettes d'acier	1 200 000	Un four poche de 135 tonnes Deux fours électriques American Bridge de 135 tonnes (90 000 kVA chacun) Un four électrique Lectromelt de 90 tonnes (50 000 kVA) Deux machines de coulée continue Concast à six chaînes pour billettes de 90 à 200 mm^2 Une machine de coulée continue à une chaîne pour des brames de 180 à 1 525 mm (Voest Alpine)
Sidbec-Dosco Inc. Usine de Montréal 5870, rue Saint-Patrick Montréal (Québec) H4E 1B3	Montréal	Billettes d'acier	180 000	Un four électrique Lectromelt de 50 tonnes (30 000 kVA) Une machine de coulée continue à quatre chaînes pour billettes de 90 à 160 mm^2
Stelco Inc. Usine McMaster Contrecoeur (Québec) J0L 1C0	Contrecoeur	Billettes coulées en continu	313 000	Un four électrique American Bridge de 92 tonnes (50/56 MVA) Une machine de coulée continue à quatre chaînes pour billettes de 3½, 4, 6 et 6,7 po^2

ONTARIO

Aciers Algoma Limitée (Division Steelworks) Sault Ste. Marie (Ont.) P6A 5P2	Sault Ste. Marie	Lingots d'acier au carbone et d'acier allié, brames et blooms	3 000 000	Cinq cornues Thomas (L-D): 3 cornues Thomas (L-D) — poids moyen de la coulée 105 tonnes courtes 2 cornues Thomas (L-D) — poids moyen de la coulée 260 tonnes courtes

Exploitant	Emplacement de l'usine	Produits	Capacité annuelle	Outillage principal
			(tonnes)	
ONTARIO (suite)				
Aciers Algoma Limitée (suite)				Une machine de coulée continue à quatre chaînes pour des blooms de 10½ po par 9 po, à 10½ po par 14 po Une machine de coulée continue à deux chaînes pour de divers profilés Une machine de coulée continue à deux chaînes pour des brames de 8 et 10 po d'épaisseur par 34 po à 86 po de largeur
Atlas Specialty Steels Division (Division de la Rio Algom Limitée) Welland (Ont.) L3B 5R7	Welland	Lingots d'acier au carbone d'acier allié et d'acier inoxydable, billettes et blooms	317 500	Un four électrique de 120 tonnes (50,000 KVA) Un four électriques de 60 tonnes (30 000 kVA) Un four électrique de 25 tonnes (15 000 kVA) Une installation d'affinage par oxydation sous vide de 60 tonnes Deux fours de fusion à arc sous vide à électrodes consommables: un de 30 po et un de 40 po Une machine de coulée continue à trois chaînes pour billettes de 4½ po et de 5¾ po²
Canada Alloy Castings, Ltd. 529, promenade Manitou Kitchener (Ont.) N2C 1S2	Kitchener	Acier moulé au carbone, acier faiblement et fortement allié	1 800	Deux fours à induction de 2 000 lb (500 kW) Deux fours à induction de 3 000 lb (700 kW)
Canada Investment Castings Inc. 124, croissant Bonnie Elmira (Ont.) N3B 3J8	Elmira	Acier moulé au carbone, acier faiblement et fortement allié	950	Un four à induction de 100 lb Deux fours à induction de 200 lb

Courtice Steel 160, place Orion Cambridge (Ont.) N1R 7G8	Cambridge	Billettes d'acier au carbone et d'acier faiblement allié	250 000	Un four électrique EMPCO de 25 tonnes (12 500 kVA) Une machine de coulée continue ROKOP à trois chaînes pour des billettes de 4 po par 4 po Un four électrique EMPCO de 40 tonnes (30 000 kVA)
Dayton-Walther Canada Limited 355, promenade Silvercreek Guelph (Ont.) N1H 6M5	Guelph	Acier moulé ordinaire Fer moulé Fer gris	25 000 54 000	Un four à arc électrique de 3 750 kVA Deux fours à induction de 3 500 kVA
Dofasco Inc. Rue Burlington est Case postale 460 Hamilton (Ont.) L8N 3J5	Hamilton	Lingots et acier moulé, lingots et acier moulé allié Acier fortement allié	4 700 000 (lingots d'acier) 68 040 (moulages) 770	Une cornue Thomas (L-D) de 250 tonnes pour la fabrication de l'acier, usine de fusion nº 2 Trois cornues Thomas de 150 tonnes pour la fabrication de l'acier, usine de fusion nº 1 Quatre usines de production d'oxygène par procédé d'air liquide: deux de 100 t/j, une de 400 t/j et une de 150 t/j Un four électrique Lectromelt de 2½ tonnes (1 800 kVA) Deux fours électriques Volta à trois phases de 10 tonnes (6 000 kVA) Trois fours à induction: un de 300 lb, un de 1 000 lb, un de 2 000 lb
Esco Limitée Rue Hope sud Port Hope (Ont.) L1A 3W4	Port Hope	Acier moulé et faiblement allié, acier inoxydable	8 200	Un four électrique Lectromelt de 6 tonnes (3 500 kVA) Un appareil DAO de 6 tonnes Installations de traitement thermique
Fahramet (Indusmin Limitée, Division de la Falconbridge Limitée) Case postale 1700 Orillia (Ont.) L3V 6H6	Orillia	Acier moulé réfractaire et acier fortement allié résistant à la corrosion	4 500	Un four à arc électrique de 2 tonnes,et d'une tonne à revêtement acide Un four à arc électrique de 3 tonnes, à revêtement acide/basique Un four à induction de 1 100 kVA, avec deux creusets d'une tonne. Un four à induction de 500 kVA, avec deux creusets d'une tonne Un four à induction de 250 kVA, avec deux creusets de 0,4 tonne Un four à induction de 175 kVA, avec deux creusets de 0,4 tonne

Exploitant	Emplacement de l'usine	Produits	Capacité annuelle	Outillage principal
			(tonnes)	
ONTARIO (fin)				
Georgian Bay-Kennedy Ltd. 120, 12e rue ouest Owen Sound (Ont.) N4K 6H6	Owen Sound	Acier moulé allié et au carbone Acier inoxydable, fonte grise, fer ductile Nickel moulé résistant	5 000	Un four électrique Lectromelt de 4 tonnes (2 000 kVA) Un four électrique Volta de 1¼ tonne (800 kVA)
Ivaco Rolling Mills (Division de la Ivaco Inc.) Case postale 322 L'Orignal (Ont.) K0B 1K0	L'Orignal	Carbone ordinaire et acier faiblement allié, billettes	370 000	Deux fours électriques de 70 tonnes Une machine à coulée continue à quatre chaînes Un jour avec poche de coulée de 70 tonnes
Lake Ontario Steel Company Limited Rue Hopkins sud Whitby (Ont.) L1N 5T1	Whitby	Billettes d'acier au carbone et d'acier faiblement allié	950 000	Un four électrique de 65 tonnes (45 000 kVA) Une machine de coulée continue à trois chaînes pour billettes de 5¼ po et 5 po par 7 3/8 po Un module d'affinage avec une poche de coulée de 55 tonnes avec chauffage et induction Un four électrique de 130 tonnes (95 000 kVA) Une machine de coulée continue à cinq chaînes pour billettes de 5 ¼ po et de 5 po par 7 3/8 po
Compagnie Aciers Slater Division Specialty Hamilton Bar 319, avenue Sherman nord Hamilton (Ont.) L8N 3P9	Hamilton	Billettes d'acier au carbone, d'acier faiblement allié et d'acier coulé en continu	350 000	Un four électrique Empco de 45 tonnes (15 000 kVA) Une four électrique American Bridge de 70 tonnes (35 MVA) Un four avec poche de coulée de 70 tonnes (15 000 kVA) Deux machines de coulée continue à trois chaînes pour des billettes de 4 po^2 par 6¼ po^2, 5 po^2 par 7 po^2 et des billettes de 4 po^2

Stelco Inc. Usine Hilton Hamilton (Ont.) L8N 3T1	Hamilton	Brames et billettes de lingots d'acier au carbone et d'acier allié semi-fini	567 500	Trois cornues Thomas de 140 tonnes courtes pour la fabrication de l'acier Cinq chariots porte-poche du type mélangeur de 175 tonnes courtes, huit de 200 tonnes courtes et huit de 250 tonnes courtes
Stelco Inc. Usine du lac Érié Nanticoke (Ont.) N0A 1L0	Nanticoke	Brames coulées en continu, d'acier au carbone et d'acier faiblement allié	1 569 400	Deux cornues Thomas de 250 tonnes courtes pour la fabrication d'acier Une machine de coulée continue à deux chaînes pour des brames (44,5 po à 79,9 po de largeur par 9,5 po d'épaisseur)
MANITOBA				
Aciers AMSCO Inc. 620, rue Laval Joliette (Québec) J6E 6H5	Selkirk	Moulages d'acier austénitique au manganèse et au carbone faiblement, modérément et fortement allié. Fonte dure au nickel et à forte teneur en chrome	4 000	Un four électrique de 1½ tonne, à revêtement basique et à chargement par le haut de type Moore (1 500 kVA) Un four électrique Volta de 1½ tonne, à revêtement basique et à chargement par le haut (2 000 kVA) Un four de fusion à induction de 750 kVA
La Compagnie Minière et Métallurgique de la Baie d'Hudson Limitée Case postale 1500 Flin Flon (Man.) R8A 1N9	Flin Flon	Fonte acier et laiton moulé	100	Un four électrique Lectromelt d'une tonne (500 kVA) Un four à creuset de 250 livres, chauffé au pétrole Deux fours en bronze de 500 livres, chauffés au pétrole
Griffin Canada Inc. Case postale 310 Saint-Hyacinthe (Québec) J2S 7B6	Winnipeg	Roues d'acier moulées pour wagons	95 000	Deux fours électriques Héroult de 8 tonnes (5 000 kVA chacun) Un four électrique Lectromelt de 8 tonnes (8 000 kVA)

Exploitant	Emplacement de l'usine	Produits	Capacité annuelle	Outillage principal
			(tonnes)	
MANITOBA (fin)				
Manitoba Rolling Mills Division de la MRM Steel Ltd. Case postale 2500 Selkirk (Man.) R1A 2B4	Selkirk	Billettes d'acier au carbone et d'acier faiblement allié	300 000	Un four électrique de 50 tonnes (36 000 kVA) Un four électrique de 50 tonnes (12 500 kVA) Deux machines de coulée continue à deux chaînes pour des billettes de 5¼ po à 8 po²
SASKATCHEWAN				
IPSCO Inc. Rue Armour Case postale 1670 Regina (Sask.) S4P 3C7	Regina	Lingots d'acier au carbone et d'acier allié et brames coulées en continu	750 000	Un four électrique Héroult de 40 tonnes Un four électrique Héroult de 100 tonnes Deux fours U.H.P. Empco de 145 tonnes
Sutherland Steel Foundry Ltd. 139 105e rue est Saskatoon (Sask.) S7N 1Z2	Saskatoon	Acier inoxydable, manganèse, acier doux, alliage faible, fer ductile, fer gris, fonte dure au nickel, fer chromé	5 000	Trois fours à induction de 2 000, de 3 000 et de 4 000 lb Installations de traitement thermique Service complet de contrôle de la qualité Service des brevets Spectromètre

ALBERTA

Irving Industries (Foothills Steel Foundry Division Ltd.) 6711, promenade Fairmont sud–est Calgary (Alb.) T2H 0X6	Calgary	Acier doux, faiblement allié, manganèse et acier inoxydable; pièces de fonte dure au nickel, fer chromé blanc	3 600	Un four électrique de 2½ tonnes, à revêtement basique (1 000 kVA) Un four électrique de 2½ tonnes, à revêtement basique (750 kVA) Un spectromètre Jarrell-Ash Atelier des machines Présentement en voie de développement; la capacité augmentera à 12 000 tonnes en cinq ans
Stelco Inc. Aciérie d'Edmonton Case postale 2348 Edmonton (Alb.) T5J 2R3	Edmonton	Billettes coulées en continu	294 850	Deux fours électriques de 75 tonnes (un de 40/45 MVA, un de 60 MVA) Une machine de coulée continue à trois chaînes pour des billettes de 4½ po à 8 po² et pour des brames de 5½ po par 4½ po et 8½ po par 5½ po
Western Canada Steel Limited 450, promenade Southeast Marine Vancouver (C.-B.) V5X 2S9	52e rue et 26e av. sud–est Calgary (Alb.)	Lingots d'acier	130 000	Un four électrique de 30 tonnes (10 000 kVA)

COLOMBIE–BRITANNIQUE

CAE Machinery Ltd. 3550, autoroute Lougheed Vancouver (C.-B.) V5M 2A3	Vancouver	Moulages d'acier doux, d'acier alié et d'acier inoxydable Pièces de fonte ductile Pièces de fonte	6 000	Un four électrique de 5 tonnes à arc direct et à revêtment acide (1 500 kVA) Un four électrique de 1½ tonne à arc direct et à revêtement basique (900 kVA)
Esco Limitée 1855, av. Kingsway Port Coquitlam (C.-B.) V3C 1T1	Port Coquitlam	Acier moulé faiblement allié, manganèse Hadfield	12 000	Un four électrique Lectromelt de 7 tonnes (7 500 kVA) Installation de traitement thermique

Exploitant	Emplacement de l'usine	Produits	Capacité annuelle	Outillage principal
			(tonnes)	
COLOMBIE-BRITANNIQUE (fin)				
Highland Foundry Ltd. 9670, 187e rue Surrey (C.-B.) V3T 4W2	Surrey	Acier inoxydable duplex, molybdène fortement allié, acier réfractaire, acier faiblement allié à haute résistance (HSLA); acier moulé au carbone et au manganèse; fer, fonte ductile et alliages de nickel	5 000	Deux fours à induction de 2 000 lb (500 kW) Un four à induction sans noyau de 1 200 lb (350 kW) Un four à induction sans noyau de 1 200 lb (500 kW) Deux fours à induction sans noyau de 600 lb (350 et 500 kW) Un four à induction sans noyau de 250 lb (500 kW)
Reliance Foundry Company Limited 7764, 129e rue A Surrey (C.-B.) V3W 4H7	Surrey	Acier doux, acier faiblement allié, acier inoxydable et acier au manganèse Pièces de fonte ductile, en fonte et fonte alliée	4 000	Un four électrique Lindberg Hevi-duty de 3 tonnes à arc direct, à chargement par le haut et à revêtement interchangeable (un acide, un basique) (1 200 kVA)
Western Canada Steel Limited 450, promenade Southeast Marine Vancouver (C.-B.) V5X 2S9	Vancouver	Lingots d'acier	225 000	Une machine de coulée continue ROKOP à quatre chaînes 5½ po à 8 po² Un four électrique de 80 tonnes (36 000 kVA)

LAMINOIRS À ACIER

Exploitant	Emplacement de l'usine	Produits	Capacité annuelle	Outillage principal
			(tonnes)	
NOUVELLE-ÉCOSSE				
Sydney Steel Corporation Case postale 1450 Sydney (N.-É.) B1P 6K5	Sydney	Blooms, billettes, brames, rails, selles de rails et cintres pour galeries de mine	650 000	Fours à réchauffer: seize fours pits, simples, chauffés au gaz de four à coke et/ou au pétrole deux fours à réchauffer les blooms, chauffés au gaz de four à coke et/ou au pétrole Laminoirs: un laminoir réversible à blooms de 40 po, à une cage duo un laminoir à rails de 28 po comportant un trio dégrossisseur, un trio intermédiaire et un duo finisseur un laminoir finisseur à rails; comprenant une machine à dresser les rails à un cylindre vertical et à un cylindre horizontal, quatre machines à fraiser et à forer, trois scies de carbure aux mouvements accélérés (deux avec indicateurs compensateurs qui mesurent la température) une machine continue à blooms et à brames

Exploitant	Emplacement de l'usine	Produits	Capacité annuelle	Outillage principal
			(tonnes)	
QUÉBEC				
Atlas Steels (Division de la Rio Algom Limitée) Division Stainless Steels 1675, route Marie-Victorin Tracy (Québec) J3R 4R4	Tracy	Tôles et feuillards d'acier inoxydable (largeurs allant jusqu'à 48 po)	75 000	Laminoir à chaud: un laminoir planétaire à chaud de 52 po Laminoirs à froid: deux laminoirs Sendzimir de 50 po pour tôles et feuillards à froid (ensembles de 20 cylindres, les cylindres de travail ayant un diamètre de 2½ po) un laminoir duodécrouissage à dresser deux lignes horizontales de recuite et de décapage un four vertical de recuite à blanc outillages à refouler, à refendre, à meuler, à polir et à couper
Sidbec-Dosco Inc. Usine de Contrecoeur Case postale 1000 Contrecoeur (Québec) J0L 1C0	Contrecoeur	Fers marchands et ronds à béton sous forme de barres et de bobines, tiges refroidies sous atmosphère contrôlée sous forme de bobines; tôles et feuillards laminés à chaud et à froid	300 000 (produits ronds) 500 000 (produits plats)	Laminoir à tiges et à barres: un four à réchauffer continu à billettes, chauffé au gaz ou à l'huile un train continu à tiges et à barres, à 24 cages deux lignes de refroidissement en atmosphère contrôlée Schloemann deux enrouleuses de coulée, avec lit chaud de 350 pi Laminoirs à chaud: un four à sole tournante à brames pour traitement thermique un four poussant à réchauffer les brames un laminoir universel dégrossisseur réversible duo de 45 po par 110 po, comportant une cage de refoulement verticale de 42 po par 42 po un laminoir à chaud réversible quatro pour tôles d'une largeur maximum de 60 po, comportant des enrouleurs à chaud à commande hydraulique automatique Laminoirs à froid: une ligne de refente et de bobinage pour le laminé à chaud

Sidbec-Dosco Inc. (fin)				une ligne de décapage combinée à la grenaille et à l'acide un laminoir Sendzimir de 50 po pour la réduction à froid de tôles et de feuillards, muni de rouleaux de travail de 3 po une ligne de bobinage et de nettoyage une installation de recuit à cuve simple un laminoir duo d'écrouissage de 31 po par 56 po un câble à refendre les laminés à froid une cisaille
Sidbec-Dosco Inc. Usine de Longueuil 2555, chemin du Lac Longueuil (Québec) J4N 1C1	Longueuil	Fers marchands et ronds à béton, profilés de construction et barres de qualité spéciale	300 000	Four à réchauffer: un four continu à poutre mobile, chauffé au gaz Laminoirs: un laminoir continu à barres, à 16 cages de marque Birdsboro trois cages de 21 po, deux horizontales et une verticale trois cages de 17 po, deux horizontales et une verticale quatre cages de 14 po, trois horizontales et une verticale six cages de 12 po, trois horizontales, deux verticales et une convertible
Sidbec-Dosco Inc. Usine de Montréal 5870, rue Saint-Patrick Montréal (Québec) H4E 1B3	Montréal	Barres de qualité spéciale, fers marchands et ronds à béton, profilés de construction	110 000	Four à réchauffer: un four continu chauffé au gaz ou à l'huile pour laminoir de 29 po Laminoir: un laminoir de 29 po à fers marchands, à cinq cages trio et à une cage duo
Stelco Inc. Usine McMaster Contrecoeur (Québec) J0L 1C0	Contrecoeur	Barres de qualité spéciale, fers marchands et ronds à béton, profilés légers de construction et profilés spéciaux	240 400	Un laminoir finisseur de 18 po à trois cages dégrossisseuses trio de 18 po et à une cage finisseuse duo de 18 po Un laminoir finisseur de 12 po à quatre cages finisseuses duo de 12 po

Exploitant	Emplacement de l'usine	Produits	Capacité annuelle	Outillage principal
			(tonnes)	
ONTARIO				
Aciers Algoma Limitée Division Steelworks Sault Ste. Marie (Ont.) P6A 5P2	Sault Ste. Marie	Produits d'acier: lingots, blooms, billettes et brames, profilés à larges ailes, profilés à larges ailes soudées, pieux de fondation en H, fers en L, fers en U et poutrelles, sections en Z, rails lourds, selles de rails, tôles laminées à chaud, tôles et feuillards laminés à froid	3 185 600	Fours pits: vingt et un régénérateurs de 60 tonnes neuf récupérateurs de 100 tonnes, à sens unique, chauffés par le haut neuf récupérateurs de 120 tonnes, à sens unique, chauffés par le haut six récupérateurs de 140 tonnes, à sens unique, chauffés par le haut
			3 000 000 (dépendant du produit)	Fours à réchauffer et à recuire: trois fours à poutre mobile; deux non récupérateurs de chaleur et un récupérateur de chaleur, pour laminoirs à tôles fortes de 166 po et laminoirs à feuillards de 106 po
			1 080 000	deux fours continus non récupérateurs de chaleur, pour laminoirs à brames/à tôles fortes de 46 po et de 122 po
		Tôle: - cisaillée et découpée au gaz	600 000	deux fours continus non récupérateurs de chaleur, pour laminoirs à rails et à profilés de 30 po
		- de train universel	400 000	sept fours à cloche Lee Wilson, pour laminoirs à froid de 30 po
		- pour couvertures de planchers		dix-sept fours à cloche Salem Ludwig, pour laminoirs à froid de 80 po
			1 263 000 (tonnes lingots)	Laminoirs à blooms: un laminoir à blooms réversible de 45 po à une cage duo
			2 350 000 (tonnes lingots)	un laminoir à brames réversible de 46 po à une cage duo
			550 000	Laminoirs à tôles fortes: un laminoir dégrossisseur/réversible de 52 po par 126 po à une cage duo un laminoir finisseur réversible de 40 po par 67 po par 166 po à une cage quarto

Aciers Algoma Limitée (fin)			606 000	Laminoirs à rails et à profilés: un laminoir dégrossisseur réversible de 32 po à une cage duo Un laminoir de 30 po à zig-zag, à deux cages trio et une cage duo un laminoir à poutrelles à larges ailes comportant un laminoir dégrossisseur universel de 50 po, un laminoir refouleur de 36 po et un laminoir finisseur universel de 50 po
			38 000	Laminoir à poutrelles à larges ailes soudées: une ligne de 24 po à 72 po comportant deux machines à arc à soudage automatique sous flux
			1 050 000	Laminoir à chaud pour larges feuillards: un laminoir continu de 30½ po par 61 po par 106 po à six cages quarto
			360 000	Laminoirs à froid: un laminoir réversible à froid de 20½ po par 61 po par 80 po à une cage quarto un laminoir réversible d'écrouissage de 23 po par 61 po par 80 po à une cage quarto
Atlas Specialty Steels Division Rio Algom Limitée Welland (Ont.) L3B 5R7	Welland	Aciers à outils, acier allié, acier au carbone et acier inoxydable: barres, billettes, acier à fleurets creux et pleins pour mines, acier pour machines Acier inoxydable: barres, fils et profilés spéciaux forgés et usinés	315 000	Fours à réchauffer: seize fours pits chauffés à un orifice, chauffés au pétrole ou au gaz un four à réchauffer continu pour billettes, chauffé au pétrole ou au gaz un four à réchauffer à billettes à poutre mobile haute ou basse, chauffé au pétrole ou au gaz quatre fours de chauffage à six portes, chauffés au pétrole ou au gaz Laminoirs: un laminoir réversible à blooms de 26 po à une cage duo un laminoir à billettes de 22 po à une cage trio un laminoir à fers marchands de 16 po à 10 po à 13 cages trio (deux de 18 po, quatre de 16 po, deux de 10 po) un laminoir à fers marchands de 16 po à 10 po à sept cages trio (deux de 16 po, cinq de 10 po) Fours de forge à réchauffer: fours chauffés au pétrole ou au gaz: deux à six portes, trois à deux portes et un à une porte

Exploitant	Emplacement de l'usine	Produits	Capacité annuelle (tonnes)	Outillage principal
ONTARIO (suite)				
Atlas Specialty Steels Division (fin)				fours à réchauffer au pétrole ou au gaz: quatre à quatre portes, deux à trois portes et deux à deux portes Équipement à forger: un marteau à forger de 12 000 lb une presse à forger de 2 000 tonnes à commande hydropneumatique Fours pour traitement thermique: vingt-neuf fours-wagons chauffés au pétrole ou au gaz un four-wagon électrique à deux chambres un four pour traitement thermique à cloche, chauffé au gaz quatre fours électrique à bain de sel quatre fours électriques à moufles deux fours sous vide, chauffés à l'électricité, pour produits en bobines deux fours à bain de sel Descale, chauffés au gaz cinq fours basculants à sole roulante trois fours d'étirage à haute chaleur deux fours d'étirage à basse chaleur
Cold Metal Products Company, Ltd. 65, rue Imperial Hamilton (Ont.) L8L 7V2	Hamilton	Acier à feuillards laminé à froid	80 820	Fours: cinq fours à recuire électriques (12 bases) huit fours chauffés au gaz (16 bases) Laminoirs: un laminoir réversible quarto de 9 po par 24 po par 24 po un laminoir à froid de 12½ po par 16 po à une cage un laminoir à froid de 12¼ po par 16 po à deux cages disposées en tandem trois lignes à refendre de 48 po, dont une à Pointe-Claire (Québec) une ligne de 6 po, pour dressage, refoulement et coupage

Cold Metal Products Company, Ltd. (fin)				deux lignes à refendre de 18 po deux lignes à refendre oscillantes de 12 po une ligne à refendre de 24 po une ligne à refendre de 40 po une ligne de refoulement des bobines de 6 po une ligne de coupage de 12 po deux cisailles d'équarissage de 12 pi, dont une à Pointe-Claire (Québec) deux cisailles d'équarissage de 4 pi, dont une à Pointe-Claire (Québec) une ligne à refendre de 24 po, sur bandes une ligne de traitement thermique à dix cages, pour bandes un laminoir réversible de 330 par 420 par 1 067 mm à six cylindres
Courtice Steel 160, place Orion Cambridge (Ont.) N1R 7G8	Cambridge	Acier faiblement allié, aciers spéciaux en barres, acier de qualité, fers marchands Ronds à béton, formes rondes, carrées, plates, en L, en U et formes spéciales	250 000	Fours à réchauffer: un four poussant, chauffé au gaz Laminoirs: quatre cages horizontales verticales de 480 mm quatre cages de 360 mm huit cages de 320 mm
Dofasco Inc. Rue Burlington est Case postale 460 Hamilton (Ont.) L8N 3J5	Hamilton	Tôles d'acier, acier en bandes, tôles, laminées à chaud, bobines et feuillards, tôles laminées à froid, bobines et feuillards électriques, bobines et feuillards, tôles à émailler, feuillards et bobines électrolytiques en fer blanc; tôles et bobines sans étain,	2 500 000 3 300 000	Fours à réchauffer: cinquante-quatre fours pits au gaz ou au pétrole Laminoirs: Laminoir chaud nº 1 un laminoir à brames de 45 po par 88 po un laminoir dégrossisseur de 38 po par 66 po à une cage duo un laminoir à chaud pour feuillards de 28 po par 52 po par 66 po à sept cages quarto Laminoir chaud nº 2 deux fours à poutre mobile un laminoir dégrossisseur réversible de 54 po par 68 po à une cage duo

Exploitant	Emplacement de l'usine	Produits	Capacité annuelle	Outillage principal
			(tonnes)	
ONTARIO (suite)				
Dofasco Inc.(suite)		tôle noire pour laminoirs d'étain; tôles et bobines enduits d'une couche de filtration d'acier; tôles, bobines et feuillards galvanisés; tôles, bobines et feuillards Galvalume		un laminoir à chaud pour feuillards de 30 po par 60 po par 68 po à sept cages quarto
			1 900 000	Laminoirs à froid:
				nº 1 – un laminoir à froid continu de 24 po par 60 po par 72 po à cinq cages quarto disposées en tandem
				nº 2 – un laminoir à froid continu de 21½ po par 56 po par 56 po à cinq cages quarto disposées en tandem
				un laminoir à froid réversible de 16½ po par 54 po par 66 po, quarto
				nº 5 – un laminoir à froid réversible de 14 po par 56 po par 56 poquarto
				nº 4 - un laminoir à froid réversible de 16½ po par 58 par 56 po, quarto
				un laminoir à froid réversible de 16 po par 43 po par 42 po, quarto
			2 475 000	Matériel de décapage:
				nº 1 – une installation de décapage continu de 54 po
				nº 2 – une installation de décapage continu de 72 po
				nº 3 – une installation de décapage continu de 74 po
				nº 4 – une installation de décapage continu de 62 po
			570 000	Matériel de nettoyage:
				une ligne de dégraissage électrolytique de 42 po
				une ligne de dégraissage électrolytique de 72 po
				Fours à recuire:
			300 000	deux fours électriques à recuire en continu
			775 000	soixante-treize fours à recuire chauffés au gaz, qui alimentent 211 bases dont 16 bases à recuire à l'air les bobines
			1 400 000	Laminoirs à froid finisseurs:
				un laminoir à dresser à deux cages quarto de 21½ po par 56 po par 56 po et de 21½ po par 56 po par 56 po

Dofasco Inc.(fin)				un laminoir à dresser à deux cages quarto de 12 po par 42½ po par 42 po, et de 18½ po par 43½ po par 42 po nº 1 – un laminoir à dresser à une cage quarto de 18 po par 48 po par 66 po nº 2 – un laminoir à dresser à une cage quarto de 21½ po par 56 po par 66 po Matériel de revêtement:
			380 000	deux lignes d'étamage électrolytique continu
			710 000	trois lignes de galvanisation continu de type ARMCO Sendzimir (deux de 60 po et une de 48 po)
			140 000	une ligne Galvalume de type Sendzimir de 48 po
			145 000	Installations électriques destinées à l'industrie de l'acier: deux lignes de recuite continue de 48 po une ligne en continu intégrant le traitement thermique et le vernissage (ligne de plaque à noyaux) quarante-sept fours à recuire, avec 60 bases pour recuite à haute température une ligne de four-tunnel
Ivaco Rolling Mills (Division de la Ivaco Inc.) Case postale 322 L'Orignal (Ont.) K0B 1K0	L'Orignal	Fil machine	550 000	Four: un four poussant à réchauffer à billettes, chauffé au gaz Laminoir: un laminoir à tiges à deux chaînes
Lake Ontario Steel Company Limited Rue Hopkins sud Whitby (Ont.) L1N 5T1	Whitby	Acier au carbone, acier allié et acier microallié, fers marchands et barres rondes de qualité spéciales	384 000	Fours à chauffer: deux fours à réchauffer, chauffés au gaz ou au pétrole Un laminoir à profilés: quatre cages duo dégrossisseuses de 16 po deux cages duo intermédiaires de 14 po quatre cages duo finisseuses de 16 po
		Formes plates, diagonales et en U, ronds à béton et sections spéciaux	470 000	Un laminoir continu à barres: quatre cages duo dégrossisseuses de 21 po (horizontales) trois cages duo dégrossisseuses de 21 po (verticales) six cages duo intermédiaires de 16 po quatre cages duo finisseuses de 13 po

Exploitant	Emplacement de l'usine	Produits	Capacité annuelle	Outillage principal
			(tonnes)	
ONTARIO (suite)				
Compagnie Aciers Slater (Division de Hamilton Specialty Bar) 319, av. Sherman nord Hamilton (Ont.) L8N 3P9	Hamilton	Acier faiblement allié, aciers spéciaux en barres et fers marchands de qualité; acier rond, carré, plat et de formes spéciales Ronds à béton Boulettes de broyage en acier forgé	275 000	Four à réchauffer: un four à poutre mobile chauffé au gaz Laminoirs: un laminoir dégrossisseur à blooms de 30 po à une cage duo un laminoir dégrossisseur à blooms de 21 po à une cage trio deux cages dégrossisseuses de 16 po six cages en ligne de 14 po/12 po deux meuleuses pour boulettes Hill-Acme
Stelco Inc. Usine Hilton Hamilton (Ont.) L8N 3T1	Hamilton	Blooms, billettes, brames, fil machine, produits laminés à chaud, y compris les fers marchands au carbone et alliés; boulons, écrous et crampons, tiges, profilés légers, crampons pour chemin de fer, selles d'arrêt, ronds à béton, etc. Plaques de construction cisaillées et universelles pour navires et réservoirs Bobines, tôles et feuillards laminés à chaud; bobines, tôles et feuillards réduits à froid et galvanisés;		Fours à réchauffer: vingt-sept rangées de fours pits à deux orifices quatre fours à réchauffer continus à blooms et à billettes, chauffés à l'huile ou au gaz sept fours à réchauffer continus à brames, chauffés à l'huile ou au gaz Laminoirs: un laminoir duo à brames universel de 46 po muni, du côté de l'entrée, de cages de refoulement verticales de 36 po un laminoir à blooms réversible de 54 po à une cage un laminoir continu à billettes de 30 po par 24 po à six cages duo, dont trois cages de refoulement verticales un laminoir à fil continu à 19 cages horizontales, deux cages verticales et 32 cages finisseuses, duo un laminoir continu à barres à 18 cages (2 de 20 po, 4 de 18 po, 6 de 14 po, 6 de 12 po) un laminoir à barres de 12 po par 10 po à 10 cages duo et trio (deux cages duo de 18 po et de 16 po, deux cages trio et duo de 13 po et deux cages duo de 10 po) un laminoir à barres de 20 po à trois cages duo et trio (deux cages trio de 20 po et une cage duo de 20 po)

Stelco Inc. (fin) Usine Hilton	bobines, tôles et feuillards de tôle noire et de fer-blanc électrolytique; bobines, tôles et feuillards E.C.C.S.	un laminoir réversible à tôles de 148 po à deux cages (une duo et une quarto) un laminoir dégrossisseur réversible de 110 po à une cage quarto, pour laminoirs à chaud de 56 po pour feuillards un laminoir continu à chaud de 56 po pour feuillards à six cages quarto avec une boîte de bobines un laminoir à froid de 56 po à cinq cages quarto un laminoir réversible à froid de 56 po à une cage quarto un laminoir continu à froid pour feuillards de 80 po à quatre cages quarto Service de fabrication des crampons: un four à réchauffer pour crampons, chauffé au gaz naturel trois machines à fabriquer les crampons (ne peuvent pas fonctionner simultanément) Service de finition des selles d'arrêt: une presse à découper Feuillards, tôles et machines à décaper pour traitement de fer-blanc: trois lignes continues de décapage (deux de 56 po et une de 80 po) Lignes de galvanisation: deux lignes continues de galvanisation de 48 po une ligne continue de galvanisation de 60 po Lignes de fer-blanc: deux lignes d'étamage électrolytique de 45 po Laminoirs finisseurs à froid, etc.: un laminoir d'écrouissage de 60 po à une cage duo un laminoir d'écrouissage continu de 56 po à deux cages quarto disposées en tandem un laminoir finisseur à froid de 56 po à une cage duo un laminoir d'écrouissage continu de 56 po à une cage quarto un laminoir d'écrouissage continu de 80 po à une cage quarto Lignes de nettoyage: une ligne de dégraissage électrolytique de 45 po Fours pour traitement thermique: vingt-huit fours à recuire les bobines à tubes chauffants, à quatre piles, chauffés au gaz (66 bases) Quatre fours à recuire les tôles, à tubes chauffants, chauffés au gaz

Exploitant	Emplacement de l'usine	Produits	Capacité annuelle	Outillage principal
			(tonnes)	
ONTARIO (fin)				
Stelco Inc. (fin) Usine Hilton				Un four de normalisation des tôles, chauffé au gaz Deux lignes à recuire continues pour fer-blanc Six fours à recuire les bobines à tubes chauffants, à une pile, chauffés au gaz (18 bases)
Stelco Inc. Usine du lac Érié Nanticoke (Ont.) N0A 1L0	Nanticoke	Bobines laminées à chaud	1 170 000	Four à réchauffer: un four à réchaufffer continu à brames, chauffé au gaz Laminoirs: un laminoir dégrossisseur réversible de 80 po à une cage quarto avec trancheur un laminoir continu à chaud de 80 po pour feuillards à quatre cages quarto Laminoir finisseur à froid: un laminoir d'écrouissage de 80 po à une cage quarto
MANITOBA				
Manitoba Rolling Mills Division de MRM. Steel Ltd. Case postale 2500 Selkirk (Man.) R1A 2B4	Selkirk	Fers marchands en barres, plats, ronds, carrés, en L, profilés spéciaux, poutrelles légères	275 000	Four à réchauffer: un four à sole oscillante en deux parties, chauffé au gaz naturel Laminoirs: un laminoir continu comprenant: un laminoir dégrossisseur réversible duo de 24 po six cages finisseuses de 12 po (quatre horizontales, deux verticales) deux cages horizontales de 20 po six cages de15/18 po (deux verticales et quatre horizontales) six cages universelles

SASKATCHEWAN

IPSCO Inc. Case postale 1670 Rue Armour Regina (Sask.) S4P 3C7	Regina	Plaques, bandes, feuillards en acier; tôles, plaques et bobines laminées à chaud	875 000	Fours à réchauffer: un four à réchauffer à poutre mobile à brames, chauffé au gaz treize fours pits de 100 tonnes, chauffés au gaz Laminoirs: un laminoir duo à grande levée et mixte pour plaques et brames, de 46 po par 120 po un laminoir quarto réversible à chaud pour feuillards de 29 po et de 49 po par 79 po, muni d'enrouleurs à chaud un laminoir quarto réversible à chaud pour feuillards de 28 po par 63 po par 80 po, muni d'enrouleurs à chaud une ligne de coupage de 72 po par 3/8 de po pour tôles et plaques une ligne à refendre les bobines de 72 po par $\frac{1}{2}$ po une ligne à refendre les bobines de 84 po par $\frac{1}{2}$ po

ALBERTA

Stelco Inc. Aciérie d'Edmonton Case postale 2348 Edmonton (Alb.) T6E 2A0	Edmonton	Gamme complète de fers marchands	227 000	Four à réchauffer: un four à poutre mobile à deux rangées, chauffé au gaz; capacité de 65 tonnes à l'heure Laminoirs: un laminoir dégrossisseur de 21/18 po à six cages duo un laminoir intermédiaire de 14/12 po à cinq cages duo un laminoir intermédiaire de 18/14 de po à trois cages duo un laminoir finisseur de 12/14 po à trois cages duo

Exploitant	Emplacement de l'usine	Produits	Capacité annuelle	Outillage principal
			(tonnes)	
ALBERTA (fin)				
Western Canada Steel Limited 450, promenade Southeast Marine Vancouver (C.-B.) V5X 2S9	52e rue et 26e av. sud-est Calgary	Ronds à béton	170 000	Four à réchauffer: un four chauffé au gaz et d'une capacité de 40 tonnes à l'heure Laminoirs: un laminoir dégrossisseur de 20 po à une cage un laminoir dégrossisseur de 16 po à une cage un laminoir finisseur de 14 po à cinq cages
COLOMBIE-BRITANNIQUE				
Western Canada Steel Limited 450, promenade Southeast Marine Vancouver (C.-B.) V5X 2S9	Vancouver	Fers marchands, ronds à béton, profilés légers	200 000	Four à réchauffer: un four à poutre mobile à deux rangées, chauffé au gaz naturel et d'une capacité de 50 tonnes à l'heure Laminoirs: un laminoir dégrossisseur de 18 po à deux cages duo disposées en tandem un laminoir dégrossisseur de 16 po à deux cages duo disposées en tandem un laminoir dégrossisseur intermédiaire de 16 po à une cage trio un laminoir à fers marchands de 12 po, à quatre cages trio un laminoir à fers marchands de 12 po, à une cage duo un laminoir continu sans torsion à seize cages de 12 po avec: trois cages de 16 po, deux horizontales et une verticale huit cages de 14 po, quatre horizontales et quatre verticales trois cages de 12 po, deux horizontales et une verticale

USINES D'ACIER ÉCROUI

Exploitant	Emplacement de l'usine	Produits	Capacité annuelle	Outillage principal
			(tonnes)	
ONTARIO				
Atlas Specialty Steels Division Rio Algom Limitée Welland (Ont.) L3B 5R7	Welland	Barres d'acier au carbone, d'acier allié et d'acier inoxydable finies à froid; aciers écrouis et rectifiés, tournés et rectifiés, tournés et polis	23 000	Matériel d'étirage à froid: deux fours pour traitement thermique à bobines, chauffés au gaz cinq fours contrôlés par ordinateurs pour traitement thermique de barres, recuites, étirage à 35 pi de longueur trois blocs simples un banc d'étirage de 50 000 lb un banc d'étirage triple de 250 000 lb trois écrouteuses de barres sans centre onze rectifieuses sans centre quatre machines à dresser et à découper six machines à dresser les barres trois machines polisseuses Matériel de nettoyage: deux lignes de grenaillage pour brames et barres machine à décaper
Les Produits d'Acier Laurel Limitée 5400, rue Fairview Burlington (Ont.) L7L 5N5	Burlington	Barres d'acier finies à froid au carbone, au plomb allié, et fils ronds, hexagonaux, carrés et de formes spéciales, barres et fils d'acier inoxydable	110 000	Diverses lignes d'étirage continu Bancs à tréfiler les gros fils Machines à dresser Blocs de fil continu Banc d'étirage

Exploitant	Emplacement de l'usine	Produits	Capacité annuelle	Outillage principal
			(tonnes)	
ONTARIO (suite)				
Stelco Inc. Usine d'écrouissage du Canada 155, rue Chatham Hamilton (Ont.) L8N 3T1	Hamilton	Barres et arbres d'acier au carbone, au plomb et alliés, finis à froid; aciers écrouis et rectifiés, tournés et rectifiés, tournés et polis; barres chromées trempées par induction, rectifiées, tournées et polies	54 430	Quatre lignes continues d'étirage Deux bancs d'étirage Deux machines à tourner et à polir Quatre rectifieuses sans pointes Deux fours à recuire en atmosphère contrôlée
Union Drawn Steel Company Limited 1350, rue Burlington est Hamilton (Ont.) L8N 3A2	Hamilton	Barres d'acier au carbone, plomb et allié, en rondelles, hexagones, carrées, aplaties et de formes spéciales Aciers écrouis, finis à froid; aciers écrouis et rectifiés, tournés et rectifiés, et écrouis, tournés et rectifiés	76 460	Matériel d'étirage à froid: un four-wagon à recuire - alimenté au gaz une ligne continue d'étirage, à bobines, de 22 000 lb un bloc de bobine - de type simple un banc d'étirage de 50 000 lb un banc d'étirage de 75 000 lb une ligne en barres automatisée d'étirage à froid de 150 000 lb (triple étirage) quatre rectifieuses sans pointes trois machines à dresser et à découper cinq machines à dresser et à polir les barres deux machines à dresser les profilés une écrouteuse de barres sans centre automatique deux machines à ruban à scies de production un appareil d'essai de barres rectilignes un apppareil d'essai à courant de Foucault à méthodes multiples Matériel de nettoyage: deux lignes de grenaillage pour bobines trois lignes de grenaillage pour barres

USINES DE FERRO-ALLIAGES

Exploitant	Emplacement de l'usine	Produits	Capacité annuelle (tonnes)	Outillage principal
TERRE-NEUVE				
Albright & Wilson Americas Division de la Tenneco Canada Inc. 2, ch. Gibbs Islington (Ont.) M9B 1R1	Long Harbour	Ferrophosphore et phosphore Scories, produits de scories et matériaux agrégats	68 000 (phosphore)	Deux fours de 60 MW chacun
QUÉBEC				
Albright & Wilson Americas Division de la Tenneco Canada Inc. 2, ch. Gibbs Islington (Ont.) M9B 1R1	Varennes	Ferrophosphore et phosphore. Scories, produits de scories et matériaux agrégats	25 000 (phosphore)	Deux fours à phosphore de 20 000 kVA
Métaux Timminco Division de la Timminco Limitée 130, rue Adelaide ouest Case postale 1160 Succursale A Toronto (Ont.) M5W 1G5	Beauharnois	Ferrosilicium: teneur de 50 %, 75 % et 85 % de ferro-manganèse, silico-manganèse	50 000	Un four électrique de conception spéciale de 7 000 kW Un four électrique de conception spéciale de 18 000 kW Un four électrique de conception spéciale de 24 000 kW

Exploitant	Emplacement de l'usine	Produits	Capacité annuelle	Outillage principal
			(tonnes)	
QUÉBEC (fin)				
Elkem Metal Canada Inc. Chemin du Canal Bank Beauharnois (Québec) J6N 1W4	Beauharnois	Ferromanganèse et silicomanganèse	120 000	Un four électrique de conception spéciale de 72 000 kVA (anciennement la Union Carbide du Canada Limitée)
	Chicoutimi	Ferrosilicium: teneur de 50 %, 65 % et 75 %	35 000	Un four électrique à sole rotative de conception spéciale de 35 000 kVA
SKW Canada Inc. 750, boul. Laurentien Pièce 300 Saint-Laurent (Québec) H4M 2M4	Bécancour	Ferrosilicium: teneur de 75 % Silicium métal	25 000 27 000	Trois fours (deux de 20 MW, un de 30 MW)
ONTARIO				
Exolon-Esk Company of Canada, Ltd., The Case postale 280 Thorold (Ont.) L2V 3Z2	Thorold	Ferrosilicium obtenu comme sous-produit: teneur de 12 à 16%	3 900	Un four à bascule de 10 MW Deux fours à bascule de 3,5 MW
General Abrasive, Division de Abrasive Industries (Canada) Inc. 3807, av. Stanley Niagara Falls (Ont.) L2E 6T8	Niagara Falls	Ferrosilicium obtenu comme sous-produit: teneur de 12 à 16%	2 400	Deux fours de coulée

Masterloy Products Limited Case postale 965 R.R. nº 6 Ottawa (Ont.) K1G 3N4	Chemin Doncaster Canton de Gloucester	Ferromolybdène, ferrovanadium	1 815	Ferro-alliages produits par des procédés exothermiques
Norton Céramiques avancées du Canada Inc. 8001, rue Daly Niagara Falls (Ont.) L2G 6S2	Niagara Falls	Ferrosilicium obtenu comme sous-produit: teneur de 9 à 20 %	3 700	Huit fours de coulée (1 000 à 5 500 kW)
Washington Mills Electro Minerals Corp. 7780, av. Stanley Case postale 1002 Niagara Falls (Ont.) L2E 6V9	Niagara Falls	Ferrosilicium obtenu comme sous-produit: teneur de 15 à 17 %	8 500	Un four électrique de 15 MW Deux fours électriques de 3,5 MW

USINES DE COULÉE CONTINUE DE L'ACIER

Exploitant	Emplacement/ mise en service	Capacité annuelle de production	Nombre de chaînes	Billettes, blooms, brames	Capacité des poches de coulée (tonnes courtes) / type de moule/ type d'acier à couler
		(tonnes)			
Aciers Algoma Limitée	Sault Ste. Marie/ 1967	500 000 (pour les deux machines)	4	10½ po par 9 à 10½ po par 14 po	105 Courbe Au carbone, faiblement allié
	Sault Ste. Marie/ 1968		2	Profilés de poutrelles semi-ouvrées	105 Courbe Au carbone, faiblement allié
	Sault Ste. Marie/ 1979	1 400 000	2	8 à 10 po d'épaisseur par 40 po, jusqu'à 86 po de largeur	260 Courbe Au carbone, faiblement allié
Atlas Steels (Division de la Rio Algom Limitée) Division Stainless Steels	Tracy/1964	75 000	1	5 po par 39 po, 5 po par 42 po, 5 po par 52 po	60 Courbe Inoxydable
Courtice Steel	Cambridge/ 1981	250 000	2	4 po^2	40 Basse, courbe Au carbone, faiblement allié
Dofasco Inc.	Hamilton/ 1987	2 175 000	2	10 po d'épaisseur par 36 po, jusqu'à 66 po de largeur	385 Droite Au carbone, faiblement allié

Ivaco Rolling Mills (Division de la Ivaco Inc.)	L'Orignal/ 1975	370 000	4	120 mm par 120 mm par 14 m	70 Courbe Au carbone, faiblement allié
Lake Ontario Steel Company Limited	Whitby/1964	250 000	3	5¼ po² et 5 po par 7 3/8 po	55 Haute, droite Au carbone, faiblement allié
	1981	700 000	5	5¼ po² et 5 po par 7 3/8 po	130 Basse, courbe Au carbone, faiblement allié, allié
Manitoba Rolling Mills (Division de MRM. Steel Ltd.)	Selkirk/1966	300 000	(deux machines à deux chaînes chacune)	5¼ po à 8 po²	50 Basse, courbe Au carbone, faiblement allié
QIT-Fer et Titane Inc.	Tracy/1986	400 000	4	120 mm² et 130 mm²	75 Courbe Au carbone, faiblement allié
Sidbec-Dosco Inc.	Montréal/ 1965	180 000	4	3½, 4¼, 5 3/8 et 6¼ po²	48 Basse, courbe Au carbone, faiblement allié
	Contrecoeur/ 1972	300 000	6	3½ à 7½ po²	135 Basse, courbe Au carbone
	1978	300 000	6	3½ à 4½ po²	135 Au carbone
	1978	600 000	1	7 po par 28/60 po	135 Droite avec section courbée Au carbone

Exploitant	Emplacement/ mise en service	Capacité annuelle de production	Nombre de chaînes	Billettes, blooms, brames	Capacité des poches de coulée (tonnes courtes) / type de moule/ type d'acier à couler
		(tonnes)			
Compagnie Aciers Slater (Division de Hamilton Specialty Bar)	Hamilton/ 1970	350 000	(deux machines à trois chaînes chacune)	4 po par 6¾ po et 4 po² 5 po par 7 po	70, 45 Basse, courbe Au carbone, faiblement allié
Stelco Inc. Aciérie d'Edmonton	Edmonton/ 1974	294 850	3	4½ po à 8 po², 5½ par 4½ po, 8½ par 5½ po	75 Verticale, courbée avant le découpage Au carbone, faiblement allié
Stelco Inc. Usine Hilton	Hamilton/ 1988	1 900 000	2	Blooms et brames	Deux machines de coulée continue
Stelco Inc. Usine du lac Érié	Nanticoke/ 1980	1 569 400	2	Brames de 44,5 à 79,9 po de largeur par 7,9 et 9,5 po d'épaisseur	250 Courbe Au carbone, faiblement allié
Stelco Inc. Usine McMaster	Contrecoeur/ 1974	313 000	4	3½, 4, 6 et 6,7 po²	92 Basse, courbe Au carbone, faiblement allié
Western Canada Steel Limited	Vancouver/ 1981	175 000	4	5½ et 8 po²	100 Un Rokop à quatre chaînes basses Au carbone, faiblement allié Un moule à quatre chaînes basses, courbes

PRODUCTEURS DE TUYAUX ET DE TUBES D'ACIER

Exploitant	Emplacement de l'usine	Capacité annuelle	Tuyaux et tubes produits	Gamme de dimensions	Observations
		(tonnes)	(applications finales)	(diamètre extérieur en pouces)	
Adtek Pipe and Tube Inc. 175, promenade Fenmar Weston (Ont.) M9L 1M7	Toronto	50 000	Tubes mécaniques, conduit, calandre et tubes nº 10 et nº 40 normalisés	½ - 4½	Trois laminoirs de soudage électrique par résistance
Aciers Algoma Limitée Division Tube Terrasses Wallace Sault Ste. Marie (Ont.) P6A 5P2	Sault Ste. Marie	500 000	Tuyaux et tubes sans soudure, tubage de puits de pétrole, tubes de canalisation, tuyaux normalisés, tubes et manchons mécaniques	2 - 12¾	Deux laminoirs sans soudure avec installations de trempe et d'écrouissage
Arc Tube Inc. 59, parc Industriel Sault Ste. Marie (Ont.) P6B 5P3	Sault Ste. Marie	9 080	Tubes d'acier à simple paroi, à soudure continue, pour automobiles, réfrigération, etc.	3/8, 3/16, 1/4, 5/16, ½	Deux laminoirs à tubes, revêtement de cuivre, terne, régulier, "arcote" et "arcfan"
Associated Tube Industries Division de Manu-Tech Inc. 7455, av. Woodbine Markham (Ont.) L3R 1A7	Markham	10 000	Tuyaux et tubes de nickel allié et d'acier inoxydable Échangeurs de chaleur, évaporateurs, tubes mécaniques, tubes d'instrumentation; revêtement des éléments de cuisinière électrique Pièces tubulaires façonnées	3/16 - 6 5/8	Dix-sept laminoirs à tubes, huit fours, deux bancs d'étirage

Exploitant	Emplacement de l'usine	Capacité annuelle	Tuyaux et tubes produits	Gamme de dimensions	Observations
		(tonnes)	(applications finales)	(diamètre extérieur en pouces)	
Atlantic Tube & Steel Inc. 1580, rue Meyerside Mississauga (Ont.) L5T 1A3	Mississauga	18 000 à 24 000	Tuyaux d'échappement pour véhicules motorisés Tubes de construction	1½ à 6, 2½ à 6¼ 1 par 1 à 5 par 5, 1½ à 6 par 4	
Atlas Tube 200, rue Clark Harrow (Ont.) N0R 1G0	Harrow	60 000	Tubes mécaniques et tubes de construction	1¼ à 5 et profilés	Deux laminoirs de soudage à haute fréquence Deux machines à refendre Une ligne de coupe à longueur
Barton Tubes Limited Case postale 277 Burlington (Ont.) L7R 3Y2	Burlington	40 000	Tubes mécaniques	½ à 4	Six laminoirs à soudage par induction à haute fréquence Filiale de la Caparo Inc. P.L.C.
B.M.F. Condel Inc. 22, Boul. de l'Aéroport Bromont (Quebec) J0E 1L0	Bromont	30 000	Tubes mécaniques	5/8 à 3	Un laminoir de soudage par induction à haute fréquence
Bundy of Canada Limited 316, ch. Orenda Bramalea (Ont.) L6T 1G3	Bramalea (usine) Cambridge (tubes pour automobiles) Delhi (appareils de réfrigération)	6 000	Tubes d'acier à double paroi brasés au cuivre: tubes d'acier à simple paroi à soudure continue; système de tubes pour freins hydrauliques; tubes pour automobiles, appareil de réfrigération et d'usines, revêtements protecteurs	3/16 à 5/16 (double paroi), 3/16 à 3/8 (simple paroi)	Trois laminoirs à tubes Filiale de la Bundy Corporation, Detroit (Michigan)

Canadian Phoenix Steel Products (Division de la Bridgetan Investments Ltd.) 289, av. Horner Toronto (Ont.) M8Z 4Y4	Toronto	35 000	Tubes soudés en spirale servant pour la mécanique, la construction et les conduites de distribution d'eau, tuyaux résistants au frottement et à la corrosion atmosphérique	6 5/8 à 86	Trois laminoirs de soudage en spirale Société privée
Cometic Technology Inc. Division Delhi Tube 63, rue Waverly Delhi (Ont.) N4B 1E7	Delhi	16 500	Tuyaux prégalvanisés, soudés par jet, "flash-in"	1 à 3	Deux laminoirs de soudage par induction à haute fréquence
Fahramet (Indusmin Limitée, Division de la Falconbridge Limitée) Case postale 1700 Orillia (Ont.) L3V 6H6	Orillia	1 875	Tubes d'acier ignifuges et résistants à la corrosion, acier coulé par procédé centrifuge, tubes utilisés dans l'industrie pétrochimique et nucléaire et dans la fabrication de fours industriels	3 à 25	Deux machines verticales Cinq machines horizontales
GRW Industries (1985) Limited 575, ch. Industrial London (Ont.) N5V 1V2	London	30 000	Tubes mécaniques et laminés à froid	1½ à 4	Deux laminoirs à haute fréquence Calibre 0,040 à 0,025
Henderson Barwick Inc. 150, av. California Brockville (Ont.) K6V 5W1	Brockville	2 400	Tuyaux d'acier inoxydable utilisés dans l'industrie chimique et pétrochimique et dans l'industrie des pâtes et papiers	3 à 72	Un four Trois machines à soudage semi-continu
Imperial Steel Products 901, rue Century Winnipeg (Man.) R3H 0M3	Winnipeg	10 000	Tuyaux d'acier agricoles, tuyaux d'échappement	3 à 10	Quatre soudeuses thermiques à outils

Exploitant	Emplacement de l'usine	Capacité annuelle	Tuyaux et tubes produits	Gamme de dimensions	Observations
		(tonnes)	(applications finales)	(diamètre extérieur en pouces)	
International Parts Manufacturing Limited 111, ch. Manville Scarborough (Ont.) M1L 4J2	Scarborough	20 000	Systèmes pour tuyaux d'échappement et tuyaux de sortie	1¼ à 2½	Un laminoir de soudage électrique par induction Filiale de la Midas-International Corp. des États-Unis
IPSCO Inc. Case postale 1670 Chemin Armour Regina (Sask.) S4P 3C7	Regina	25 000	Tuyaux normalisés, tuyaux de canalisation et tuyaux de construction	2 3/8	Un laminoir de soudage électrique par résistance
		60 000	Tubes normalisés, tubes de canalisation, tubes de construction et produits destinés aux pays pétroliers	3½ à 16	Un laminoir de soudage électrique par résistance
		115 000	Tubes normalisés et tubes de canalisation	16 à 80	Deux laminoirs doubles de soudage automatique sous flux en spirale
	Brooks (Alb.)	30 000	Tubes normalisés, tubes de canalisation et tubes de construction pour échangeurs de chaleur et chaudières	½ à 2 3/8	Un laminoir de soudage électrique par résistance
	Calgary (Alb.)	140 000	Produits tubulaires destinés aux pays pétroliers	4½ à 10¾	Un laminoir de soudage électrique par résistance avec installations pour traitement thermique

	Edmonton (Alb.)	105 000	Tubes normalisés et tubes de canalisation	16 à 80	Deux laminoirs doubles de soudage automatique sous flux en spirale
		95 000	Tubes normalisés, tubes de canalisation et produits destinés aux pays pétroliers	3½ à 16	Un laminoir de soudage électrique par résistance
	Red Deer (Alb.)	120 000	Tuyaux normalisés et tuyaux de canalisation Profilés creux de construction	3 à 12	Un laminoir de soudage électrique par résistance
	Port Moody (C.-B.)	60 000	Tuyaux normalisés, tuyaux de canalisation, tuyaux de construction et produits destinés aux pays pétroliers	½ à 4½	Deux laminoirs de soudage électrique par résistance
Lear Siegler Industries Ltd. (General Seating Division) Case potale 758 Kitchener (Ont.) N2G 4C2	Kitchener	6 000	Tubes pour les sièges d'automobiles	1 à 1 1/8	Un laminoir de soudage électrique par résistance bout à bout
Prudential Steel Ltd. Case postale 1510 Calgary (Alb.) T2P 2L6	Calgary	140 000	Tubes normalisés et tubes de canalisation Tuyauterie et tubage destinés aux pays pétroliers Profilés creux de construction	2 3/8 à 10 ¾	Deux laminoirs de soudage électrique par résistance à haute fréquence, usine de coulée de tuyaux, laminoir de filetage et laminoir de refoulement
Sidbec-Dosco Inc. Usine de Montréal 5870, rue Saint-Patrick Montréal (Québec) H4E 1B3	Montréal	58 000	Tubes normalisés et tuyaux de construction	½ à 4	Un laminoir continu de soudage bout à bout; installation de galvanisation

Exploitant	Emplacement de l'usine	Capacité annuelle	Tuyaux et tubes produits	Gamme de dimensions	Observations
		(tonnes)	(applications finales)	(diamètre extérieur en pouces)	
Sonco Steel Tube Division, Ferrum Inc. 14, av. Holtby Brampton (Ont.) L6X 2M1	Brampton (deux usines)	325 000	Tubes mécaniques, tuyaux de construction, tubes normalisés, tubes de canalisation, tubage de puits d'eau, produits tubulaires destinés aux pays pétroliers	3/8 à 15	Neuf laminoirs de soudage électrique par résistance (4 de construction, 4 mécaniques, 1 à tuyau) avec soudure, avec installation à recuire Propriétaires: Jannock Limited et Aciers Algoma Limitée
	Mississauga	25 000	Acier laminé à froid et tubes mécaniques en aluminium	½ à 3	Quatre laminoirs de soudage électrique par résistance
Standard Tube Canada Inc. Case postale 430 Woodstock (Ont.) N4S 7Y6	Woodstock	120 000	Tubes mécaniques, tuyaux de construction creux à pression et tubes étirés sur mandrin	½ à 8 5/8 (formes de 24 po de circonférence) [ou périphérie]	Six laminoirs à haute fréquence Quatre bancs d'étirage Deux fours à recuire
	Montréal (Québec)	16 500	Tubes mécaniques	½ à 2½ et formes	Un laminoir de soudage électrique par résistance Un laminoir à haute fréquence
	Winnipeg (Man.)	12 000	Tubes mécaniques	5/8 à 2½ et formes	Un laminoir à haute fréquence

Stelco Inc. Case postale 2030 Hamilton (Ont.) L8N 3T1	Camrose (Alb.)	272 000	Tubes de canalisation	20 à 42	Un laminoir en tube de soudage automatique sous flux
		95 000	Tubes normalisés, tubes de canalisation, tubage de puits destiné aux pays pétroliers	4½ à 16	Un laminoir de soudage électrique par résistance
	Welland	172 000	Tubes de canalisation et tuyaux de construction	20 à 36	Un laminoir en tube de soudage automatique sous flux
		272 000	Tubes de canalisation et tuyaux de construction soudés en spirale	36 à 60	Un laminoir de soudage en spirale "Stelform"
		110 000	Tubes normalisés, tubes de canalisation, tubage destiné aux pays pétroliers, tubes mécaniques, et tuyaux à pression et de construction	1/8 à 4	Un laminoir à soudage continu
		25 400		1/8 à 4½	Un laminoir sans soudure, trois bancs d'étirage
		36 300		¼ à 4	Trois laminoirs de soudage électrique par résistance
		177 000	Tubes de canalisation, tubes normalisés et tuyaux de construction	2 3/8 à 16	Deux laminoirs de soudage électrique par résistance
Tubes Solac Limitée 25, boul. John Kennedy Saint- Jérôme (Québec) J7Y 4B4	Saint- Jérôme	14 000	Tubes mécaniques	5/8 à 2	Un laminoir de soudage par induction à haute fréquence
Tubular Steel Products (Division de la Chartcan Inc.) 200, ch. Hymus Scarborough (Ont.) M1L 2E1	Scarborough	40 000	Tubes mécaniques	3/8 à 3	Un laminoir de soudage électrique par résistance Cinq laminoirs de soudage par induction à haute fréquence

Exploitant	Emplacement de l'usine	Capacité annuelle (tonnes)	Tuyaux et tubes produits (applications finales)	Gamme de dimensions (diamètre extérieur en pouces)	Observations
Walker Exhausts (Division de la Tenneco Canada Inc.) 500, boul. Connestoga Cambridge (Ont.) N1R 5T7	Cambridge	11 000	Systèmes pour tuyaux d'échappement et tuyaux de sortie	1½ à 3	Un laminoir de soudage électrique par induction à haute fréquence Filiale de la Walker Manufacturing Company, États-Unis
Welded Tube of Canada Limited 111, ch. Rayette Concord (Ont.) L4K 2E9	Concord (deux usines)	200 000	Tubes mécaniques, tuyaux de construction	½ à 10¾ ½ à 8 po² Épaisseur de paroi: 0,033 à 0,5	Six laminoirs mécaniques Cinq laminoirs de construction, tous de soudage électrique par résistance

PRINCIPAUX PRODUCTEURS DE POUDRE DE FER ET DE FERRITE

Exploitant	Matière première	Procédé utilisé	Capacité annuelle (tonnes)	Produits	Observations
Domfer Poudres Métalliques Ltée Case postale 970 Succursale H Montréal (Québec) H3G 2M9	Ferraille et une certaine quantité de fonte en gueuses et de calamine de laminage	La ferraille est fondue, carburée puis grenaillée; la grenaille est criblée, broyée, décarburée. La poudre est pulvérisée et empaquetée.	25 000	Poudre de fer pour compression, soudage, aboutement, etc.	La société initiale a été achetée par la Domtar Inc. en 1959, puis par la Domfer en 1976, une société indépendante à 50% en expansion en 1980
Les Poudres Métalliques du Québec Limitée Case postale 570 Sorel (Québec) J3P 5P7	Fer en fusion et acier en fusion	Le fer en fusion est grenaillé et l'acier en fusion est atomisé. Les deux sont ensuite décarburés, broyés, tamisés et empaquetés.	88 000	Poudre de fer pour compression, soudage, aboutement et diverses applications Poudre d'acier pour compression à performance élevée	Filiale à part entière de la société QIT-Fer et Titane Inc. Produit aussi une large gamme de poudres tamisées et de poudres sphériques pour les applications reprographiques

CAPACITÉ D'ACIER ET CAPACITÉ RÉELLE, le 1er JANVIER 1989

Firme et province	Lingots ou coulées en continue Billettes et brames			Moulages	Capacité totale	Capacité réelle annuelle
	Oxygène basique	Foyer ouvert	Électriques	Électriques		
			(tonnes)			
Nouvelle-Écosse						
Maritime Steel and Foundries Limited	–	–	–	2 700	2 700	2 700
Sydney Steel Corporation	–	500 000	–	–	500 000	300 000
Total partiel	–	500 000	–	2 700	502 700	302 700
Québec						
Aciers AMSCO Inc.	–	–	–	11 000	11 000	11 000
Atlas Stainless Steels (Division de la Rio Algom Limitée)	–	–	75 000	–	75 000	75 000
Canadian Steel Foundries (Division de la Hawker Siddeley Canada Inc.)	–	–	–	30 000	30 000	30 000
Canadian Steel Wheel (Division de la Hawker Siddeley Canada Inc.)	–	–	140 000	–	140 000	140 000

Griffin Canada Inc.	–	–	–	47 600	47 600	22 910
Métallurgie Frontenac Ltée	–	–	–	6 000	6 000	6 000
QIT-Fer et Titane Inc.	–	–	400 000	–	400 000	400 000
Sidbec-Dosco Inc. - (usine de Contrecoeur)	–	–	1 300 000	–	1 300 000	1 200 000
(usine de Montréal)	–	–	190 000	–	190 000	180 000
Compagnie Aciers Slater	–	–	38 100	–	38 100	38 100
Stelco Inc. (usine de McMaster)	–	–		313 000	313 000	313 000
Unitcast Canada Inc.	–	–	–	4 000	4 000	3 000
Total partiel	–	–	2 143 100	411 600	2 554 700	2 419 010
Ontario						
Aciers Algoma Limitée	3 000 000	–	–	–	3 000 000	2 568 000
Atlas Specialty Steels (Division de la Rio Algom Limitée)	–	–	317 500	–	317 500	317 500
Canada Alloy Castings Inc.	–	–	–	1 800	1 800	1 800
Canada Investment Castings Inc.	–	–	–	950	950	950
Courtice Steel	–	–	250 000	–	250 000	250 000
Dayton-Walther Canada Limited	–	–	–	79 000	79 000	79 000
Dofasco Inc.	4 700 000	–	–	68 040	4 768 040	4 200 000
Esco Limitée	–	–	–	8 200	8 200	8 200
Fahramet (Indusmin Limitée, Division de la Falconbridge Limitée	–	–	–	4 500	4 500	4 500
Georgian Bay-Kennedy Ltd.	–	–	–	5 100	5 100	5 100
Ivaco Rolling Mills (Division de la Ivaco Inc.)	–	–	370 000	–	370 000	370 000
Lake Ontario Steel Company Limited	–	–	950 000	–	950 000	800 000
Compagnie Aciers Slater	–	–	350 000	–	350 000	350 000
Stelco Inc. - (usine Hilton)	2 467 500	–	–	–	2 467 500	2 467 500
(usine Lac Erié)	1 569 400		–	–	1 569 400	1 569 400
Total partiel	11 736 900	–	2 237 500	167 590	14 141 990	12 991 950

Firme et province	Lingots ou coulées en continue Billettes et brames			Moulages	Capacité	Capacité réelle
	Oxygène basique	Foyer ouvert	Électriques	Électriques	totale	annuelle
			(tonnes)			
Manitoba						
Aciers AMSCO Inc.	–	–	–	4 000	4 000	4 000
Griffin Canada Inc.	–	–	–	95 000	95 000	50 000
La Compagnie Minière et Métallurgique de la Baie d'Hudson Limitée	–	–	–	100	100	100
Manitoba Rolling Mills (Division de la MRM Steel Ltd.)	–	–	300 000	–	300 000	300 000
Total partiel	–	–	300 000	99 100	399 100	354 100
Saskatchewan						
IPSCO	–	–	750 000	–	750 000	700 000
Sutherland Steel Foundry Ltd.	–	–	–	5 000	5 000	5 000
Total partiel						

Alberta						
Irving Industries Ltd. (Division de la Foothills Steel Foundry)	–	–	–	3 600	3 600	3 600
Stelco Inc. (aciérie d'Edmonton)	–	–	–	294 850	294 850	294 850
Western Canada Steel Limited	–	–	130 000	–	130 000	120 000
Total partiel	–	–	130 000	298 450	428 450	418 450
Colombie-Britannique						
CAE Machinery Ltd.	–	–	–	6 000	6 000	6 000
Esco Limitée	–	–	–	12 000	12 000	12 000
Highland Foundry Ltd.	–	–	–	5 000	5 000	5 000
Reliance Foundry Company Limited	–	–	–	4 000	4 000	4 000
Western Canada Steel Limited	–	–	225 000	–	225 000	175 000
Total partiel	–		225 000	27 000	252 000	202 000
TOTAL	11 736 900	500 000	5 785 600	1 011 440	19 033 940	17 393 210

–: néant ou zéro.

CAPACITÉ DE FONTE EN GUEUSES, LE 1er JANVIER 1989

Firme	En activité			En veilleuse, hors feu ou chômant		
	Fours			Fours		
	Hauts-fourneaux	Électriques	Capacité annuelle	Hauts-fourneaux	Électriques	Capacité annuelle
	(nombre)		(milliers de tonnes)	(nombre)		(milliers de tonnes)
Aciers Algoma Limitée	–	–	3 000	3	–	–
Dofasco Inc.	4	–	3 462	–	–	–
QIT-Fer et Titane Inc.	–	9	900	–	–	–
Stelco Inc.	4	–	4 894	–	–	–
Sydney Steel Corporation	1	–	540	1	–	410
Total	9	9	12 976	4	–	410

-: néant ou zéro.

CAPACITÉ DES FOURS À COKE, LE 1er JANVIER 1989

Firme	En activité	
	Fours	Capacité annuelle
	(nombre)	(milliers de tonnes)
Aciers Algoma Limitée	263	1 430
Dofasco Inc.	211	1 550
Stelco Inc.	392	2 319
Total	866	5 299

1 Poids sec, bris de coke non compris.

CAPACITÉ DE L'USINE DE FRITTAGE[1], LE 1er JANVIER 1989

Firme	Unités ou appareils de frittage	Capacité annuelle
	(nombre)	(milliers de tonnes)
Aciers Algoma Limitée	1	657
Stelco Inc.	1	560
Total	2	1 217

1 Au plan de l'usine seulement.

Remarques: **La capacité annuelle** - Le tonnage d'acier brut qui peut être produit sous des conditions idéales sans tenir compte de l'entretien et des "étranglements".

La capacité réelle annuelle - Le tonnage d'acier brut qui peut être produit sous des conditions normales (ou actuelles), compte tenu de l'entretien, du revêtement du fourneau et des "étranglements". Prenons par exemple Dofasco Inc. qui figure à la page 29 du Bulletin minéral (MR 214), *L'activité métallurgique au Canada – 1987*. La capacité de production du convertisseur basique comprend 4 169 000 tonnes tandis que la capacité réelle compte 3 932 000 tonnes (une fois soustraite la capacité pour les formes électriques). Ceci est dû au revêtement du fourneau, au temps mort nécessaire à l'installation d'un système de soufflage KOBM, aux changements mineurs apportés aux hauts fourneaux, etc.